

ZAHNMEDIZIN DENTISTRY

**2025
2026**

**INNOVATION UND
PRÄZISION
SIND UNSER ANTRIEB.**

***INNOVATION AND
PRECISION ARE OUR
MOTIVATION.***

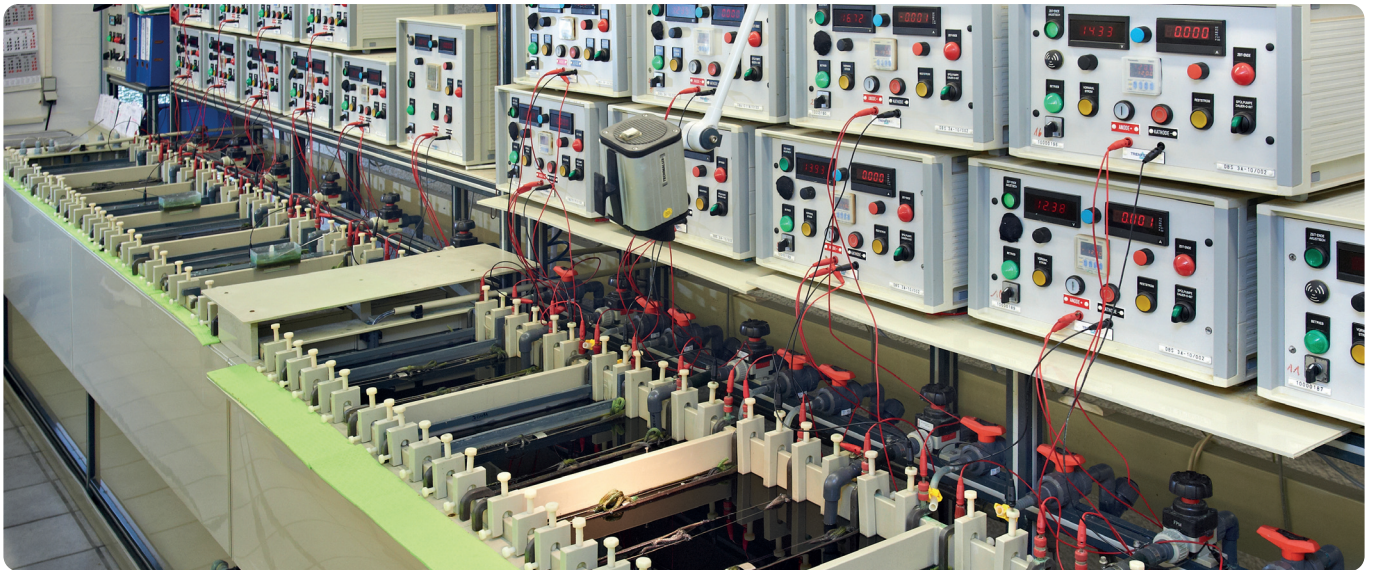


DFS

Dental Future Systems

D I A M O N

www.dfs-diamon.de



DFS DIAMON: Seit über 40 Jahren erfolgreich in Entwicklung, Produktion und Vertrieb zahnmedizinischer und zahntechnischer Erzeugnisse.

DFS DIAMON: excellence in product development, manufacturing and distribution of dental/medical products for over 40 years.



Inhaltsverzeichnis / Content

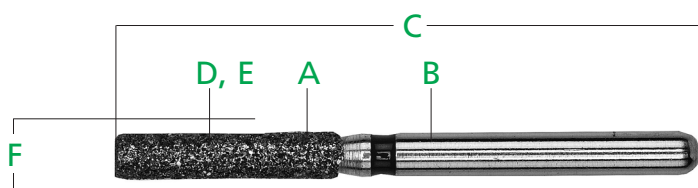
	Seite / page		Seite / page
EN ISO Norm / EN ISO code	4	ENDO Instrumente / Endodontic instruments	57
Diamantwerkzeuge / Diamond tools	5-43	Zirkoninstrumente / Zirconia tools	58-60
FG Diamanten / FG diamonds	6-33	Circopol N	58
FG Diamanten minimal invasiv	23	Trepanierer Zirkon / Trepanation instrument zirconia	58
FG Diamanten kurz / FG diamonds short shank	24-26	FG Diamanten Zirkon / FG diamonds for zirconia	59
FG Diamanten lang / FG diamonds long shank	27	Kronentrenner Zirkon / Crown cutter zirconia	60
FG Diamanten für ältere Patienten / FG diamonds for senior patients	27	Zircut® Kronentrenner / Zircut® Crown cutter	60
Diamanten WST / CA diamonds	28-29	Kronentrenner SOFTY-longlife / Crown Cutters SOFTY-longlife	61
FG Diamanten ID / FG diamonds ID	29	Wunderkugel / Wonder Ball	61
Turbo Laser	30	Hartmetallinstrumente / Carbide burs	62-70
Turbo Comp	31	Hartmetallinstrumente / Carbide burs	62-68
Redux	32	Finierer / Finishing burs	66-68
Tiefenmarkierer / Depth markers	22, 32-33	Kronentrenner / Crown cutters	69-70
FG Piranhas	34-38	KFO-Entferner / Orthodontic carbide bur	70
Präparations-Sets / Preparation kits	39-43	Perio Diamanten / Perio diamonds	71
Diafutur®	39-40	Reduzierstücke und Mandrelle / Reducers and mandrels	71
Kits	41-43	Mini-Flex	72
Polierer / Polishers	44-49	PreciCut® Soft Tissue Trimmer	73
RTS	44-46	Orangenreiniger / Cleanorange	74
Ultra-Light	45	Spiegelgriffe / Mirror handles	74
Uporal®	45	Erläuterung der Piktogramme / Explanation of pictograms	75-76
Diafix® Oral	45	Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweis / General application and safety information	77
Prophylaxe Polierer	47	Index	78
2ceram Keramikpolierer / 2ceram polishers for ceramics	48		
2metal Polierer / 2metal polishers	48		
2comp Kompositpolierer / 2comp polishers for composites	49		
Durocomp Kompositpolierer / Durocomp polishers for composites	49		
Bohrerstände Handyfix / Trays Handyfix	47		
Chirurgie / Surgery	50-56		
Stahlinstrumente / Steel surgical burs	50-51		
Hartmetallinstrumente / Surgical burs carbide	52-55		
Diadoss Fräser / Diadoss Cutters	56		

Die Standardisierung von Werkzeugen nach der ISO-Norm 6360

The standardisation of tools according to ISO standard 6360

Von der Internationalen Standardisierungsorganisation (ISO) wurde eine Reihe von Konventionen hinsichtlich der Bezeichnung von rotierenden Werkzeugen in der Dentaltechnik eingeführt. Jedes Werkzeug wird mit einem international eindeutigen **ISO-Nummerncode** gekennzeichnet, der aus 15 Ziffern in 5 Gruppen besteht und gleichzeitig die **Beschreibung der Werkzeugeigenschaften** beinhaltet.

*In order to achieve conformity the International Organization for standardization (ISO) has defined a standard description of rotary instruments used in the dental industry. Each instrument is assigned a distinct **ISO number code** which is made up of 15 digits in 5 subgroups and simultaneously contains **the specification for each instrument**.*



ISO-Nr.	806	314	112	524	016
	A	B,C	D	E	F

- A Werkstoff des Arbeitsteils, z.B. 806 (galvanische Diamanten)
Material of the working part, e.g. 806 (electroplated diamonds)
- B,C Schaft und Gesamtlänge, z.B. 314 für FGs
Shank and total length e.g. 314 for FG
- D Form und Ausführung z.B. 112 für eine zylindrische Form
Shape, e.g. 112 for a cylindrical shape
- E Körnung, z.B. 524 für mittlere Körnung
Particle Size, e.g. 524 for medium / standard grit
- F Nenngroße, größter Durchmesser des Arbeitsteils in 0,1 mm
Size, largest diameter of the working part in 0,1 mm

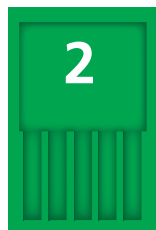
ISO Farbcode / ISO color code

----- Arbeitsablauf (Diamanten) / sequence (diamonds) ----->

extragrob/extracoarse
schwarz/black



grob/coarse
grün/green



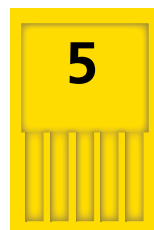
mittel/medium
blau/blue



fein/fine
rot/red



superfein/superfine
gelb/yellow

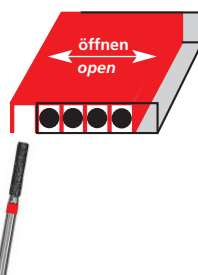


Hinweis:

Es sollte nicht mehr als eine Farbe übersprungen werden; z.B. 1 auf 3 ist möglich, 1 auf 5 ist nicht empfehlenswert, da zu hoher Material- oder Zeitaufwand.

Note:

No more than one step should be omitted. For example moving from coarse to fine is ok, but switching from coarse to superfine will result in inefficient use of time and/or material.

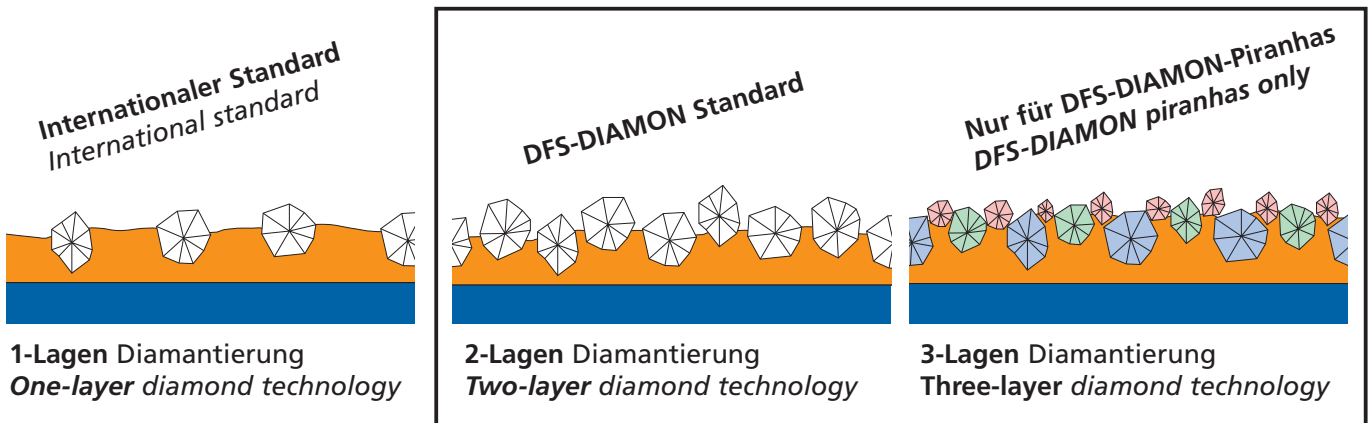


Die praktische Schiebeverpackung für die Entnahme der einzelnen Werkzeuge.

Instruments can be easily accessed by sliding the lid of the packaging.

FG Diamanten – Ihre Vorteile FG diamonds – your benefits

Die 2-Lagen diamantierten FGs haben bis zu 70% höhere Standzeit als herkömmliche FGs.
The two-layer diamond coated FGs last about 70% longer than conventional one-layer FG diamonds.



- ✓ Ausgezeichnete Qualität
Excellent quality
- ✓ Made in Germany
- ✓ Fertigung nach MDD93/42/EEC - MDR 2017/745 gültig ab Zertifizierung - Ihre Sicherheit für höchste Qualität
Manufactured according to MDD93/42/EEC - MDR 2017/745 applicable with certification - your assurance for highest quality
- ✓ Unser QM-System ist zertifiziert nach DIN EN ISO 13485
Our quality management system is certified according to DIN EN ISO 13485
- ✓ Farbcodiert für optimale Effizienz
Color coded for optimal efficiency
- ✓ Um beste und schnellste Ergebnisse zu erzielen empfehlen wir, die Instrumente in der Reihenfolge der Farbcodierung einzusetzen: von dunkel nach hell oder 1 bis 5.
For best results we recommend using the instruments in sequence following the color code: from dark to light or 1 to 5.
- ✓ Der Farbring am Instrument und die Farbe der Verpackung entsprechen dem ISO Code.
The color ring on the instrument shank and the color of the packaging correspond to the ISO code.

Anwendungssymbole / Usage symbols



FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

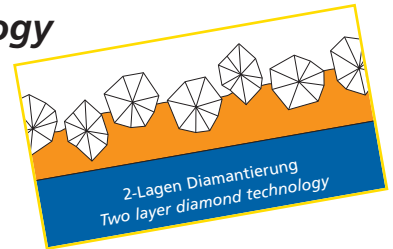
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



 801													
	F :	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001
	d :	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
	KL/hl :	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P :	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	3	3

530066	530076	530014
530068	530078	530016
530065	530075	530018
535238	530073	530015
535235	530072	530013
	530024	530026
	530028	530036
	530038	530046
	530035	530048
	530033	530045
	530043	530058
	530056	530055
	530053	530246
	530248	530245
	530243	530368
	530365	530284
		530286
		530288
		530285
		530254
		530258
		530255
		530006
		530008
		530005
		530003

 802									
	F :	002	002	002	002	002	002	002	002
	d :	008	009	010	012	014	016	018	023
	KL/hl :	2,5	2,5	2,5	3	3	3	3,5	4,5
	P :	1	1	1	1	1	1	2	2

530278	535648	530298	530086
		530295	530088
			530085
			530316
			530318
			530315
			530313
			530338
			530335
			530333
			530098
			530095
			530093
			536238
			535968

 805									
	F :	010	010	010	010	010	010	010	010
	d :	009	010	012	014	016	018	021	023
	KL/hl :	1	1	1,5	1,5	1,5	1,6	2	2
	P :	1	1	1	1	1	1	2	2

530178	530166	530108	530116
	530168	530105	530118
	530165	530115	530128
		530113	530125
			530123
			530136
			530138
			530135
			530133
			530198
			530148
			530188

 805		
	F :	014
	d :	018
	KL/hl :	0,7
	P :	1

530378	530388
--------	--------

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

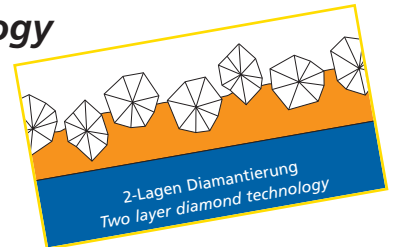
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



							
		F :	019	019	019	019	019
		d :	010	012	014	016	018
		KL/hl :	2,2	3	3	3	3,2
		P :	1	1	1	1	2

					
813		F :	032	032	032
		d :	010	014	016
		KL/hl :	1,4	1,6	1,8
		P :	1	1	1

530214

530208
530205

530218
530215

530228
530225
530223

530238
530235

530518
530515

530568

530208

530498
530495
530493

530528
530525

			
899	F :	033	033
	d :	021	027
	KL/hl :	6,5	7
	P :	2	3

			
811			
F :	038	038	
d :	031	033	
KL/hl :	4,5	4,5	
P :	3	3	

530538
530535

530546
530548
530545

530558
530555

530568

530568
530565
530563

						
		F :	039	039	039	039
		d :	033	037	040	045
		KL/hl :	4,5	7	7	7
		P :	3	3	3	3

530308
530305
530303

530598
530593

530368
530365

530325

530585

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

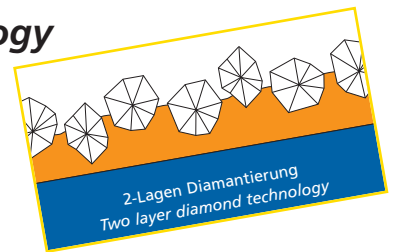
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



									
818	F :	040	040	040	040	040	040	040	040
	d :	012	016	023	027	033	040	042	050
	KL/hl :	0,4	0,5	0,9	1	1	1	1	1
	P :	1	1	2	2	3	3	3	3

		
820	F :	042
	d :	040
	KL/hl :	2
	P :	3

536818
536815

536738

536088

530965

536408

536428
536425

536418
536415

535988

530985

530998

909

F :

d :

KL/hl :

P :

067

035

0,6

3













909	F :	068	068	068	068	068	068
	d :	027	032	037	040	042	055
	KL/hl :	1	1	1	1	1	2
	P :	3	3	3	3	3	3

531178

532708

532726
532728

532725

532718
532715

532788

532738
532735

531188

	 			
909	F :	069	069	069
	d :	042	050	055
	KL/hl :	2,3	3,0	3,6
	P :	3	3	3



835	F :	108	108
	d :	008	009
	KL/hl :	3	3
	P :	1	1

530604

532768
532765

535818

532748

530608
530605

535518
535515

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

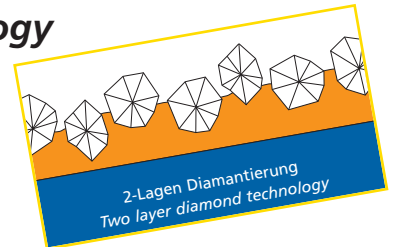
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



	F : d : KL/hl : P :		109		109		109

	F : d : KL/hl : P :		110		110		110

	F : d : KL/hl : P :		111		111		111

	F : d : KL/hl : P :		112		112		112

	F : d : KL/hl : P :		129

	F : d : KL/hl : P :		130		130		130

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

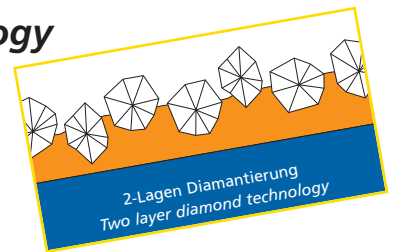
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



				
		F :	131	131
		d :	012	014
		KL/hl :	10	11
		P :	1	1

					
		F :	137	137	137
		d :	008	009	010
		KL/hl :	3,5	3,2	4
		P :	1	1	1

536626
536628
536625
536623
532498
532495
532493
532446
532448
532445
532443

536028
536468
535778
535775
535773
535825
535823

				
		F :	139	139
		d :	008	010
		KL/hl :	4,5	4,5
		P :	1	1

						
		F :	140	140	140	140
		d :	010	012	014	016
		KL/hl :	6	6,5	6	6
		P :	1	1	1	1

530944
530938
530948
530945
530958

532458
532455
532468
532465
532478
532475
532473
532474
532476
535918
535858

						
		F :	141	141	141	141
		d :	010	012	014	016
		KL/hl :	8,5	8,5	8,5	8,5
		P :	1	1	1	1

					
		F :	142	142	142
		d :	012	014	016
		KL/hl :	10,5	10,5	10,5
		P :	1	1	1

532556
532558
532555
532564
532566
532568
532565
532563
532574
532576
532578
532575
532573
532584
532586
532588
532585
532583
532654
532656
532658
532655
532653

532666
532668
532665
532678
532675
532695
532688
532685
532683

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

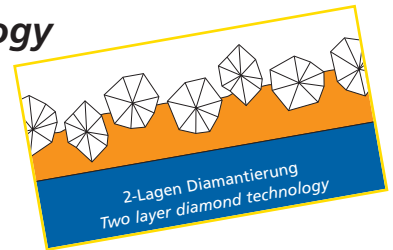
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



					
		F :	150	150	150
		d :	010	012	016
		KL/hl :	-	-	-
		P :	3	3	3

					
		F :	156	156	156
		d :	008	010	012
		KL/hl :	5	5	5
		P :	1	1	1



530708

530718

530728

530738

				
		F :	157	157
		d :	010	012
		KL/hl :	6,5	6,5
		P :	1	1

					
		F :	158	158	158
		d :	010	012	014
		KL/hl :	8	8	8
		P :	1	1	1



530838

530848

530858

530855

			
		F :	159
		d :	008
		KL/hl :	3
		P :	1

			
		F :	161
		d :	010
		KL/hl :	6
		P :	1

531454

531456

531444

531446

530868

530865

530876

530878

530875

530873

530886

530888

530885

530883

533148

533145

531476

531478

531304

531306

531308

531305

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

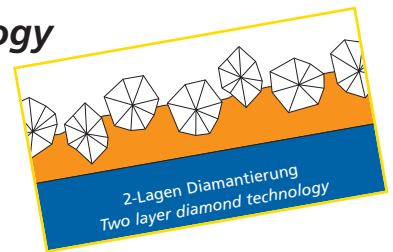
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragroß / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



						
		F :	164	164	164	164
		d :	010	012	014	016
		KL/hl :	4	6	6	6
		P :	1	1	1	2

						
		F :	165	165	165	165
		d :	010	012	014	016
		KL/hl :	8	8	8	8
		P :	1	1	1	1

536564
536566
536568
536565
535584
535586
535588
535585
535583
531494
531496
535796
535798
536528
536525

531666
531668
531324
531326
531328
531325
531314
531316
531318
531315
531313
531674
531678
531675
533328
533325

							
		F :	166	166	166	166	166
		d :	010	012	014	016	018
		KL/hl :	10	10	10	10	10
		P :	1	1	1	1	2

							
		F :	167	167	167		
		d :	010	012	018		
		KL/hl :	11	11	11,5		
		P :	1	1	1		

535284
535286
535288
535285
535283
531874
531876
531878
531875
531873
531884
531886
531888
531885
531883
531894
531896
531898
531895
531893
531704
531706
531708
531705
531703
533805

530396
530398
532626
532628
531988
531985

								
		F :	170	170	170	170	170	170
		d :	009	010	012	014	016	018
		KL/hl :	4	4	4	4	4	4
		P :	1	1	1	1	1	2

535838
535928
535925
532064
532068
532065
532063
532078
532075
532073
530806
530808
530805
535468
535478

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

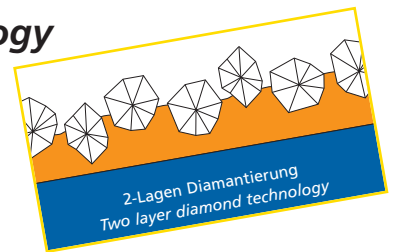
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



 	846	F :	171	171	171	171	171
		d :	012	014	016	018	025
		KL/hl :	6	6	6	7	7
		P :	1	1	1	1	2

 	847	F :	172	172	172	172	172	172
		d :	012	014	016	018	021	023
		KL/hl :	8	8	8	8	8	8
		P :	1	1	1	1	2	2

 	848	F :	173	173	173	173	173	173	
		d :	010	012	014	016	018	023	025
		KL/hl :	10	10	10	10	10	10	10
		P :	1	1	1	1	1	2	2

 	848L	F :	174	174	174	174
		d :	012	014	016	018
		KL/hl :	11,5	11,5	11,5	11,5
		P :	1	1	1	1

 	846L	F :	183
		d :	025
		KL/hl :	7
		P :	2

 	957	F :	195	195
		d :	007	009
		KL/hl :	3	3
		P :	1	1

532188	532248	530816	530828	535526
532185		530818		535528
532183		530815		535525

530904	532278	530908	530916	530928	535908
532275	530905	530918	530915	530925	535905
532273	530903	530913	530923	535903	532285

533248	531004	531016	531024
533245	531006	531018	531026
531005	531008	531015	531028
531003	531010	531025	531038
531013	531020	531035	533258
531023	531030	533255	535628

532636	531046	531058	531068
532638	531048	531055	531065
532635	531045	531053	531063
531043			
532648			

532954	532964
532956	532966

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*

806 314 F 514 fein / *fine*

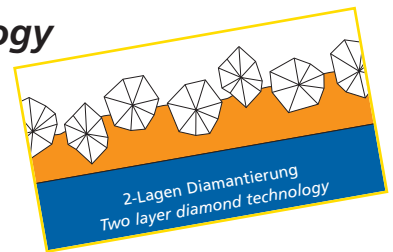
806 314 F 524 mittel / *medium*

806 314 F 534 grob / *coarse*

806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*

30' - 300000 Upm / *rpm*



			
849	F : 196	196	196
	d : 009	010	012
	KL/hl : 4	4	4
	P : 1	1	1

			
855	F : 197	197	197
	d : 012	014	016
	KL/hl : 6	6	6
	P : 1	1	1

536484
536486
536488
536638
536635
536298
536295
536293

531406
531408
531405
531403
531416
531418
531415
531428

								
856	F : 198	198	198	198	198	198	198	198
	d : 010	012	014	016	018	021	023	025
	KL/hl : 8	8	8	8	8	8	8	8
	P : 1	1	1	1	1	2	2	2

		
856L	F : 198L	198L
	d : 012	023
	KL/hl : 9	9
	P : 1	2

533118
533124
533126
533128
533125
533123
533104
533106
533108
533105
533103
533102
531504
531506
531508
531505
531503
531514
531516
531518
531515
531513
531524
531526
531528
531525
531523
531584
531586
531588
531585
531583
531598
531595
531593

535148
535145
535138

								
850	F : 199	199	199	199	199	199	199	199
	d : 010	012	014	016	018	020	023	024
	KL/hl : 10	10	10	10	10	10	10	10
	P : 1	1	1	1	1	2	2	2

531104
531106
531108
531105
531114
531116
531118
531115
531113
531124
531126
531128
531125
531123
531134
531136
531138
531135
531133
531144
531146
531148
531145
531143
531195
535406
535408
535405
535403
535408C

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

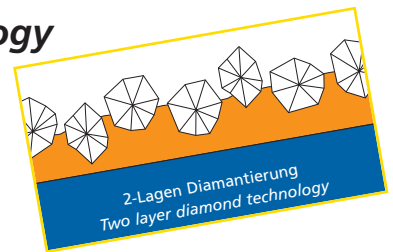
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragroß / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



					
850L	F :	200	200	200	200
	d :	012	014	016	018
	KL/hl :	11,5	11,5	11,5	11,5
	P :	1	1	1	1

			
850L	F :	201	201
	d :	014	018
	KL/hl :	9	9
	P :	1	1

533228
533225
533238
533235
533233
531156
531158
531155
531153
531166
531168
531165
531163

533278
533275
533288
533285

		
879K	F :	213
	d :	016
	KL/hl :	10
	P :	1

					
851	F :	219	219	219	219
	d :	012	014	016	018
	KL/hl :	8	8	8	8
	P :	1	1	1	1

533368
533365

531206
531208
531205
536728
536725
531298
531295
533168

				
857	F :	220	220	220
	d :	012	014	016
	KL/hl :	10	10	10
	P :	1	1	1

		
869K	F :	222
	d :	014
	KL/hl :	6
	P :	1

			
868K	F :	223	223
	d :	012	016
	KL/hl :	8	8
	P :	1	1

531688
531685
531606
531608
531605
531698
531695

536928

536906
536908
536916
536918

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

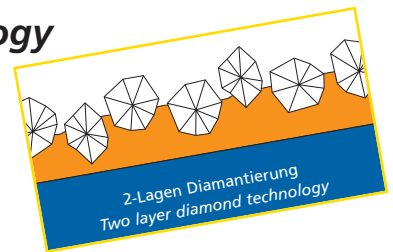
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



 807	  	F :	225	225	225	225	225
		d :	010	012	014	016	018
		KL/hl :	3	3,5	3,5	4	5
		P :	1	1	1	1	1

 828	 	F :	232
		d :	009
		KL/hl :	2
		P :	1

535498

533408
533405
533403

533418
533415

533428
533425

530518
530515

533438

 830	 	F :	233	233
		d :	010	012
		KL/hl :	3	3
		P :	1	1

 830L	 	F :	234	234	234
		d :	012	014	016
		KL/hl :	4	5	5
		P :	1	1	1

 830L	 	F :	236	236	236
		d :	012	014	016
		KL/hl :	5,5	5,5	5,5
		P :	1	1	1

533508

533518
533515

531658
531655
531616
531618
531615
531628
531625

536865

536875

536888
536885

 830RL	 	F :	237	237	237
		d :	008	009	010
		KL/hl :	2,5	2,5	2,5
		P :	1	1	1

 830	 	F :	238	238	238	238	238	238
		d :	009	010	012	012	014	016
		KL/hl :	3	3	3	4,5	3	3
		P :	1	1	1	1	1	1

530408
530405

536248
536245

530416
530418
530415

535768

535246
535248
535245

530424
530426
530428
530425
530423

533348
533345

535934
535936
535938
535935

535896
535898
535895
535893

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

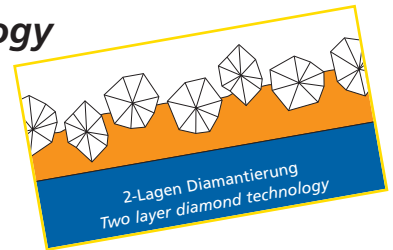
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



					
830RL	F : 239	239	239	239	239
	d : 012	014	016	018	025
	KL/hl : 5,5	5,5	5,5	5,5	5
	P : 1	1	1	1	2

		
860	F : 245	245
	d : 014	014
	KL/hl : 5	5
	P : 1	1

530434
530436
530438
530435
530433
530444
530448
530445
530443
530456
530458
530455
530453
530464
530468
530465
535278

533616
533618
533615

					
860	F : 247	247	247	247	247
	d : 009	010	012	016	018
	KL/hl : 3,7	4,5	4,5	6	6
	P : 1	1	1	1	1

			
860	F : 248	248	248
	d : 012	014	014
	KL/hl : 6	6	6
	P : 1	1	1

532618
536224
536226
536228
536225
533604
533606
533608
533605
536538
536608

531808
531805
531815

					
862	F : 249	249	249	249	249
	d : 010	012	014	016	021
	KL/hl : 8	8	8	8	8
	P : 1	1	1	1	2

531864
531866
531868
531865
531824
531826
531828
531825
531823
531834
531836
531838
531835
531833
531844
531846
531848
531845
531843
533388

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

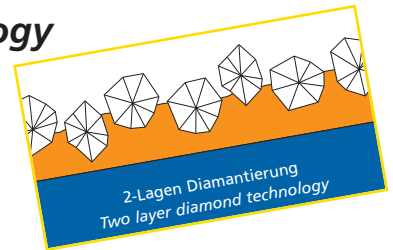
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



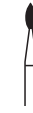
						
863	F : 250	250	250	250	250	250
	d : 010	012	014	016	018	
	KL/hl : 10	10	10	10	10	
	P : 1	1	1	1	1	

			
864	F : 251	251	251
	d : 014	016	018
	KL/hl : 12	11,6	11,5
	P : 1	1	1

531964
531966
531968
531965
531904
531906
531908
531905
531903
531914
531916
531918
531915
531913
531924
531926
531928
531925
531923
531936
531938
531935
531933

535784
535788
531946
531945
531943
531955

		
863A	F : 256	
	d : 012	
	KL/hl : 10	
	P : 1	

							
368	F : 257	257	257	257	257	257	257
	d : 010	014	016	018	021	023	
	KL/hl : 3,5	3,5	3,5	4,5	5	5	
	P : 1	1	1	1	2	2	

534308

532876
532878
536754
536758
532804
532806
532808
532805
532803
532814
532816
532818
532815
532813
536594
536596
536598
536595
536593
532824
532826
532828
532825
532823

		
369	F : 263	
	d : 025	
	KL/hl : 5,5	
	P : 2	

		
847	F : 269	
	d : 016	
	KL/hl : 8	
	P : 1	

		
390	F : 271	271
	d : 016	020
	KL/hl : 2,7	4,0
	P : 1	2

533706
533708
533705

532834
532836
532838
532835

533004
533006
533008
533005
530564
530566

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

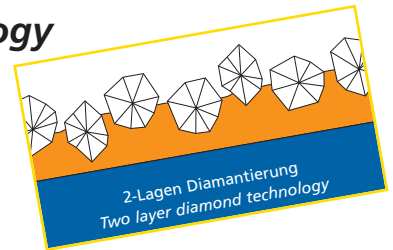
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



		
390	F :	274
	d :	016
	KL/hl :	3,5
	P :	1

533624
533626
533628
533625

						
379	F :	277	277	277	277	277
	d :	012	014	016	018	023
	KL/hl :	3,2	3,5	3,5	4,5	4,5
	P :	1	1	1	1	2

532906 532934
532908 532936
532938 532946
532935 532948
532945 532914
532916 532914
532918 532924
532915 532926
532913 532928
532925 532923

		
876	F :	287
	d :	010
	KL/hl :	5
	P :	1

535884
535886
535888
535885

			
877	F :	288	288
	d :	010	012
	KL/hl :	6	6
	P :	1	1

533208 535848
535845

						
878	F :	289	289	289	289	289
	d :	010	012	014	016	018
	KL/hl :	8	7,5	8	8	8
	P :	1	1	1	1	1

532134 532138 532146 532106
532135 532148 532108
532133 532145 532105
532143 532115 532126
532113 532128
532125

						
879	F :	290	290	290	290	290
	d :	010	012	014	016	018
	KL/hl :	10	10	10	10	10
	P :	1	1	1	1	1

532166 532154 532504
532168 532156 532506
532165 532158 532508
532155 532505 532516
532153 532503 532518
532513 532525

					
877K	F :	297	297	297	297
	d :	012	014	016	018
	KL/hl :	6	6	6	6
	P :	1	1	1	1

532008 532018 532028 532038
532005 532015 532025 532035

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

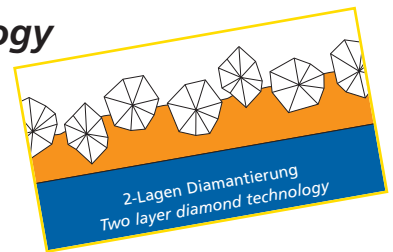
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



						
		F :	298	298	298	298
		d :	012	014	016	018
		KL/hl :	8	8	8	8
		P :	1	1	1	2

						
		F :	299	299	299	299
		d :	012	014	016	018
		KL/hl :	10	10	10	10
		P :	1	1	1	2

532208	532218	532226
532205	532215	532228
532213	532225	532238
532223	532235	533066
	533068	533065

532308	532316
532305	532318
532315	532328
532323	532336
532333	532338
532365	532368
533185	533188

				
		F :	304	304
		d :	018	025
		KL/hl :	0,7	0,9
		P :	1	2

			
		F :	463
		d :	025
		KL/hl :	1,5
		P :	2

536448	536268	536438
--------	--------	--------

534358

			
		F :	464
		d :	031
		KL/hl :	2,2
		P :	3

			
		F :	465
		d :	016
		KL/hl :	5
		P :	1

			
		F :	465
		d :	016
		KL/hl :	5
		P :	1

533484	533494	533496
--------	--------	--------

533746	533748
--------	--------

536794	536796	536798
--------	--------	--------

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

806 314 F 514 fein / fine

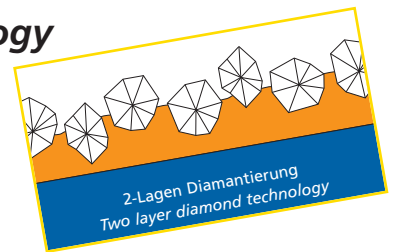
806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 534 grob / coarse

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>466</td><td>466</td></tr> <tr><td>d:</td><td>022</td><td>023</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>4,5</td><td>3,5</td></tr> <tr><td>P:</td><td>2</td><td>2</td></tr> </table> 532894 532896 532884 532886	F:	466	466	d:	022	023	KL/hl:	4,5	3,5	P:	2	2	 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>466</td></tr> <tr><td>d:</td><td>031</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>3,5</td></tr> <tr><td>P:</td><td>3</td></tr> </table> 532776 532778 532775	F:	466	d:	031	KL/hl:	3,5	P:	3	 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>496</td></tr> <tr><td>d:</td><td>012</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>8</td></tr> <tr><td>P:</td><td>1</td></tr> </table> 535944 535948 535945	F:	496	d:	012	KL/hl:	8	P:	1	 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>507</td></tr> <tr><td>d:</td><td>023</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>6</td></tr> <tr><td>P:</td><td>2</td></tr> </table> 536806 536808	F:	507	d:	023	KL/hl:	6	P:	2
F:	466	466																																					
d:	022	023																																					
KL/hl:	4,5	3,5																																					
P:	2	2																																					
F:	466																																						
d:	031																																						
KL/hl:	3,5																																						
P:	3																																						
F:	496																																						
d:	012																																						
KL/hl:	8																																						
P:	1																																						
F:	507																																						
d:	023																																						
KL/hl:	6																																						
P:	2																																						
 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>536</td></tr> <tr><td>d:</td><td>010</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>3</td></tr> <tr><td>P:</td><td>1</td></tr> </table> 536986 536988	F:	536	d:	010	KL/hl:	3	P:	1	 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>540</td><td>540</td></tr> <tr><td>d:</td><td>009</td><td>010</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>3,5</td><td>4,5</td></tr> <tr><td>P:</td><td>1</td><td>1</td></tr> </table> 532604 532606 532608 532605 536034 536036 536038 536035	F:	540	540	d:	009	010	KL/hl:	3,5	4,5	P:	1	1	 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>544</td><td>544</td><td>544</td></tr> <tr><td>d:</td><td>016</td><td>018</td><td>025</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>4</td><td>4</td><td>4</td></tr> <tr><td>P:</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td></tr> </table> 534168 532848 532845 532856 532858 532855	F:	544	544	544	d:	016	018	025	KL/hl:	4	4	4	P:	1	1	2	
F:	536																																						
d:	010																																						
KL/hl:	3																																						
P:	1																																						
F:	540	540																																					
d:	009	010																																					
KL/hl:	3,5	4,5																																					
P:	1	1																																					
F:	544	544	544																																				
d:	016	018	025																																				
KL/hl:	4	4	4																																				
P:	1	1	2																																				
 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>545</td><td>545</td></tr> <tr><td>d:</td><td>016</td><td>018</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>6</td><td>6</td></tr> <tr><td>P:</td><td>1</td><td>1</td></tr> </table> 534186 534188 532866 532868	F:	545	545	d:	016	018	KL/hl:	6	6	P:	1	1	 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>546</td></tr> <tr><td>d:</td><td>016</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>8</td></tr> <tr><td>P:</td><td>1</td></tr> </table> 534208 534205	F:	546	d:	016	KL/hl:	8	P:	1	 <table border="1"> <tr><td>F:</td><td>584</td></tr> <tr><td>d:</td><td>018</td></tr> <tr><td>KL/hl:</td><td>5,5</td></tr> <tr><td>P:</td><td>1</td></tr> </table> 534126	F:	584	d:	018	KL/hl:	5,5	P:	1	  								
F:	545	545																																					
d:	016	018																																					
KL/hl:	6	6																																					
P:	1	1																																					
F:	546																																						
d:	016																																						
KL/hl:	8																																						
P:	1																																						
F:	584																																						
d:	018																																						
KL/hl:	5,5																																						
P:	1																																						

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 315 F 504 superfein / *superfine*

806 315 F 514 fein / *fine*

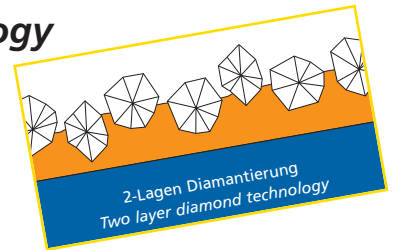
806 315 F 524 mittel / *medium*

806 315 F 534 grob / *coarse*

806 315 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*

30' - 300000 Upm / *rpm*



							
	F :	697	697	697	697	697	697
	d :	012	014	016	018	021	023
	KL/hl :	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
	P :	1	1	1	1	2	2
							3

		
955	F :	699
	d :	008
	KL/hl :	3
	P :	1

533046

533048

533045

536008

536005

536003

535206

535208

535205

535203

536508

536505

536646

536648

536645

536338

536335

536998

536995

536898

FG Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

mit Tiefenmarkierung zur Inlaypräparation

FG diamonds – Royal line with two-layer diamond technology with depth marker for inlay preparation

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*

806 314 F 514 fein / *fine*

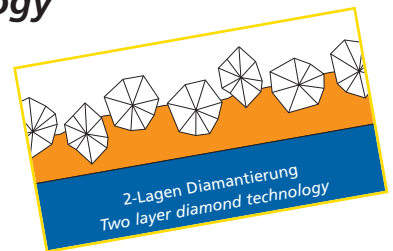
806 314 F 524 mittel / *medium*

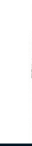
806 314 F 534 grob / *coarse*

806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*

30' - 300000 Upm / *rpm*



									
	F :	544			F :	545		F :	584
	d :	025			d :	018		d :	018
	KL/hl :	4			KL/hl :	6		KL/hl :	5,5
	P :	2			P :	1		P :	1

532858L

532868L

534288L

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

d = diameter in 1/10 mm · P = price category

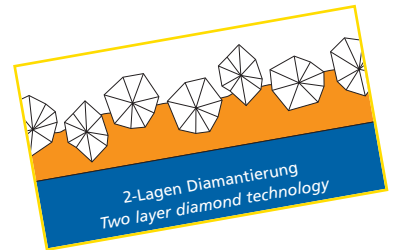
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Royal line minimal invasiv

FG diamonds – Royal line minimally invasive

ISO Nr.: 806 314 F 514 fein / fine
806 314 F 524 mittel / medium

Drehzahl / speed
30' - 300000 Upm / rpm



					
801	F :	001	001	001	001
	d :	009	012	014	016
	KL/hl :	—	—	—	—
	P :	5	5	2	2

 802					
		F :	002	002	002
		d :	008	010	012
		KL/hl :	2,5	2,5	3
		P :	5	5	5

537418

537268

537278

537288

537006
537008

537016
537018

537028

			
838		F :	138
		d :	007
		KL/hl :	3
		P :	5

		
835K	F :	156
	d :	008
	KL/hl :	2
	P :	5

				
		F :	237	237
		d :	008	010
		KL/hl :	2,5	2,5
		P :	5	5
830				

537318

537106
537108

537116
537118

537126
537128

537398

		
830	F :	238
	d :	009
	KL/hl :	3
	P :	5

			
890		F :	271
		d :	014
		KL/hl :	3
		P :	2

			
889		F :	536
		d :	007
		KL/hl :	3
		P :	5

			
889	F :	540	540
	d :	007	009
	KL/hl :	3,5	3,5
	P :	5	5

537328

537388

537308

537206
537208

537216
537218

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten kurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

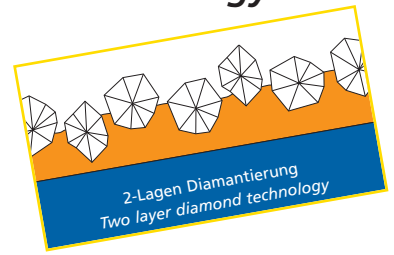
FG diamonds short shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 313 F 514 fein / fine

806 313 F 524 mittel / medium

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



							
		F :	001	001	001	001	001
		d :	009	010	012	014	016
		KL/hl :	—	—	—	—	—
801		P :	1	1	1	1	1

							
		F :	002	002	002		
		d :	009	012	016		
		KL/hl :	2,5	3	3		
802		P :	1	1	1		

53528ku

530078ku

530018ku

530028ku

530038ku

530048ku

535648ku

530088ku

530338ku

					
		F :	010	010	
		d :	010	012	
		KL/hl :	1	1,5	
805		P :	1	1	

					
		F :	019	019	
		d :	010	012	
		KL/hl :	1	1,5	
806		P :	1	1	

					
		F :	031		
		d :	031		
		KL/hl :	3,1		
905		P :	3		

					
		F :	108		
		d :	008		
		KL/hl :	3		
835		P :	1		

530168ku

530108ku

530208ku

530218ku

534366ku

530608ku

						
		F :	109	109	109	109
		d :	009	010	012	016
		KL/hl :	3	4	4	4
835		P :	1	1	1	1

					
		F :	110	110	
		d :	012	014	
		KL/hl :	6	6	
836		P :	1	1	

					
		F :	140		
		d :	013		
		KL/hl :	6,5		
880		P :	1		

535518ku

530618ku

530615ku

530628ku

530638ku

535678ku

530645ku

530655ku

532463ku

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten kurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds short shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 313 F 504 superfein / superfine

806 313 F 514 fein / fine

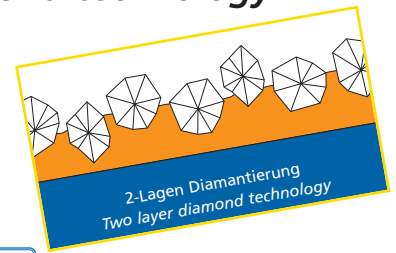
806 313 F 524 mittel / medium

806 313 F 534 grob / coarse

806 313 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



 852	   	F :	161	
		d :	012	
		KL/hl :	6	
		P :	1	
 858	   	F :	165	
		d :	014	
		KL/hl :	8	
		P :	1	
 859	   	F :	166	166
		d :	010	016
		KL/hl :	10	10
		P :	1	1
 845	   	F :	170	
		d :	012	
		KL/hl :	4	
		P :	1	

535588ku

535388ku

535288ku

53538ku

532068ku

 846	   	F :	171	
		d :	016	
		KL/hl :	6	
		P :	1	
 847	   	F :	172	172
		d :	014	018
		KL/hl :	8	8
		P :	1	1
 848	   	F :	173	
		d :	016	
		KL/hl :	10	
		P :	1	
 855	   	F :	197	197
		d :	014	023
		KL/hl :	6	7
		P :	1	2

535738ku

535448ku

530923ku

535328ku

531418ku

532985ku

 856	   	F :	198	198	198	198
		d :	014	016	018	025
		KL/hl :	8	8	8	8
		P :	1	1	1	2
 850	   	F :	199			
		d :	016			
		KL/hl :	10			
		P :	1			
 830	   	F :	238			
		d :	012			
		KL/hl :	3			
		P :	1			

533108ku

533105ku

533103ku

531508ku

531505ku

531503ku

531515ku

531513ku

531593ku

531138ku

530428ku

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten kurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds short shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 313 F 504 superfein / superfine

806 313 F 514 fein / fine

806 313 F 524 mittel / medium

806 313 F 534 grob / coarse

806 313 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



	 						 		 
830RL	F : 239 d : 014 KL/hl : 5 P : 1	860	F : 245 d : 012 KL/hl : 5 P : 1	862	F : 249 d : 012 KL/hl : 8 P : 1	368	F : 257 d : 016 KL/hl : 3,5 P : 1	379	F : 277 d : 023 KL/hl : 5 P : 2

535688ku

535608ku

535428ku

535268ku

532923ku

									
877	F :	288	F :	289	289	F :	298	298	
	d :	010	d :	012	014	d :	016	018	
	KL/hl :	6	KL/hl :	7,5	8	KL/hl :	8	8	
	P :	1	P :	1	1	P :	1	1	

535458ku

535348ku

535608ku

532223ku

532233ku

FG Diamanten superkurz – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds supershort shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 312 F 534 grob / coarse

Drehzahl / speed 30' - 300000 Upm / rpm

									
855	F :	197	F :	277		F :	545		
	d :	016	d :	023		d :	016		
	KL/hl :	6	KL/hl :	5		KL/hl :	6		
	P :	1	P :	2		P :	1		

531425sk

532925sk

534185sk

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten lang – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds long shank – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 315 F 504 superfein / superfine

806 315 F 514 fein / fine

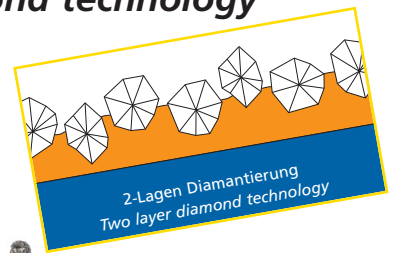
806 315 F 524 mittel / medium

806 315 F 534 grob / coarse

806 315 F 544 extragroß / extracoarse

Drehzahl / speed

30' - 300000 Upm / rpm



					
801	F:	001	001	001	001
	d:	012	014	016	018
	KL/hl:	–	–	–	–
	P:	1	1	1	1

		
837L	F:	113
	d:	014
	KL/hl:	12
	P:	1

			
881	F:	141	141
	d:	014	016
	KL/hl:	8,5	8,5
	P:	1	1

		
852	F:	164
	d:	014
	KL/hl:	6
	P:	1

		
856	F:	198
	d:	016
	KL/hl:	8
	P:	1

			
850	F:	199	199
	d:	012	018
	KL/hl:	10	10
	P:	1	1

		
379	F:	277
	d:	023
	KL/hl:	5
	P:	2

530018SL

530028SL

530035SL

530048SL

533798ML

532573ML

532583ML

531496ML

531503ML

531118ML

531163ML

532924ML

532926ML

532923ML

FG Diamanten für ältere Patienten

FG diamonds for senior patients

		
882	F:	142
	d:	014
	KL/hl:	12
	P:	1

		
856	F:	198
	d:	021
	KL/hl:	12
	P:	2

		
850L	F:	200
	d:	016
	KL/hl:	12
	P:	1

		
864	F:	251
	d:	016
	KL/hl:	12
	P:	1

		
879	F:	290
	d:	016
	KL/hl:	12
	P:	1

532674LZ

532678LZ

531524LZ

531528LZ

531154LZ

531158LZ

531944LZ

531948LZ

532514LZ

532518LZ

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

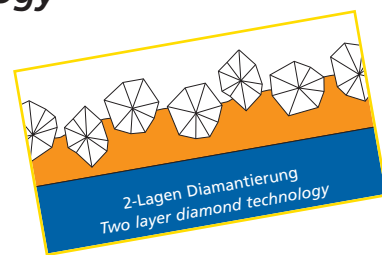
All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

WST Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

CA diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 204 F 504 superfein / superfine
 806 204 F 514 fein / fine
 806 204 F 524 mittel / medium
 806 204 F 534 grob / coarse
 806 204 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed
 30' - 150000 Upm / rpm



									
801	F : 001	F : 001	F : 001	F : 001	F : 001	F : 001	F : 001	F : 001	F : 001
	d : 009	d : 010	d : 012	d : 014	d : 016	d : 018	d : 021	d : 023	d : 029
	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -
	P : 6	P : 6	P : 6	P : 6	P : 6	P : 6	P : 6	P : 6	P : 7
	60001098W	60001108W	60001128W	60001148W	60001168W	60001188W	60001218W	60001238W	60001298W

			
805	F : 010	F : 010	F : 010
	d : 012	d : 014	d : 016
	KL/hl : 1,6	KL/hl : 2,0	KL/hl : 2,0
	P : 6	P : 6	P : 6
	60010128W	60010148W	60010168W

				
835	F : 109	F : 109	F : 109	F : 109
	d : 010	d : 012	d : 014	d : 016
	KL/hl : 4,0	KL/hl : 4,0	KL/hl : 4,0	KL/hl : 4,0
	P : 6	P : 6	P : 6	P : 6
	60109108W	60109128W	60109148W	60109168W

	
859	F : 166
	d : 012
	KL/hl : 10
	P : 6
	60166128W

		
848	F : 173	F : 173
	d : 014	d : 018
	KL/hl : 10	KL/hl : 10
	P : 6	P : 6
	60173148W	60173168W

			
850	F : 199	F : 199	F : 199
	d : 012	d : 014	d : 016
	KL/hl : 10	KL/hl : 10	KL/hl : 10
	P : 6	P : 6	P : 6
	60199128W	60199148W	60199168W

		
862	F : 249	F : 249
	d : 012	d : 014
	KL/hl : 8,0	KL/hl : 8,0
	P : 6	P : 6
	60249128W	60249144W

WST Diamanten – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

CA diamonds – Royal line with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 204 F 504 superfein / *superfine*

806 204 F 514 fein / *fine*

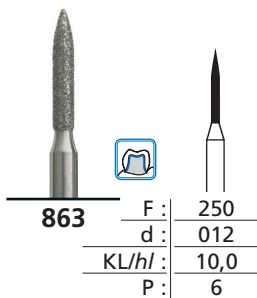
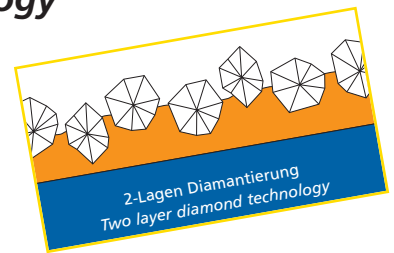
806 204 F 524 mittel / *medium*

806 204 F 534 grob / *coarse*

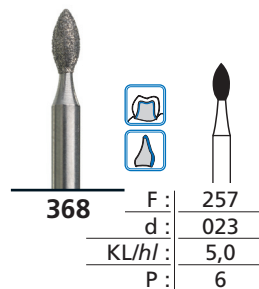
806 204 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*

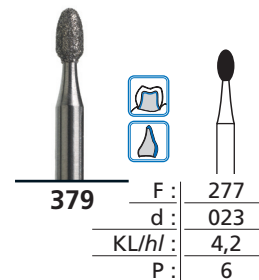
30' - 150000 Upm / *rpm*



60250128W



60257236W
60257238W



60277236W
60277238W

Alle Royal Line WST Diamanten sind zu 6 Stück verpackt.

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line CA diamonds are packed as 6 pieces.

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Diamanten ID – Royal line in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds ID – Royal line with two-layer diamond technology

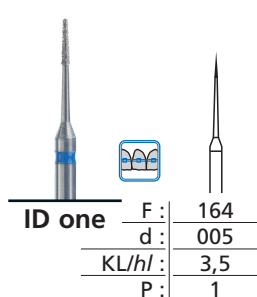
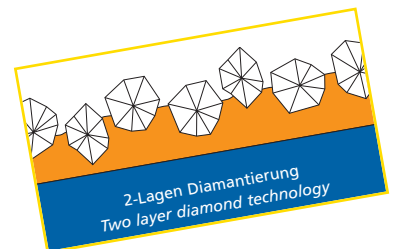
ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*

806 314 F 514 fein / *fine*

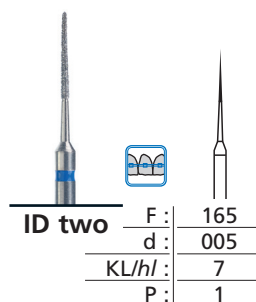
806 314 F 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*

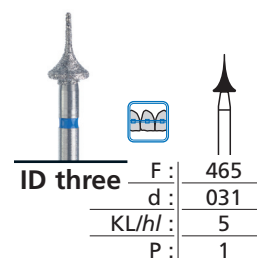
30' - 300000 Upm / *rpm*



536374
536376
536378



536384
536386
536388



536394
536396
536398



Spezialdiamanten zur präzisen Interdentalreduktion, z.B. in der Kieferorthopädie
Special FG diamonds for precise interdental reduction, e.g. in orthodontics

Alle Royal Line FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

All royal line FG diamonds are packed as 5 pieces.

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Diamanten – Turbo Laser in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Turbo Laser with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine

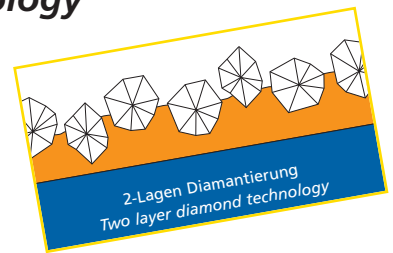
806 314 F 514 fein / fine

806 314 F 524 mittel / medium

806 314 F 544 extragrob / extracoarse

Drehzahl / speed

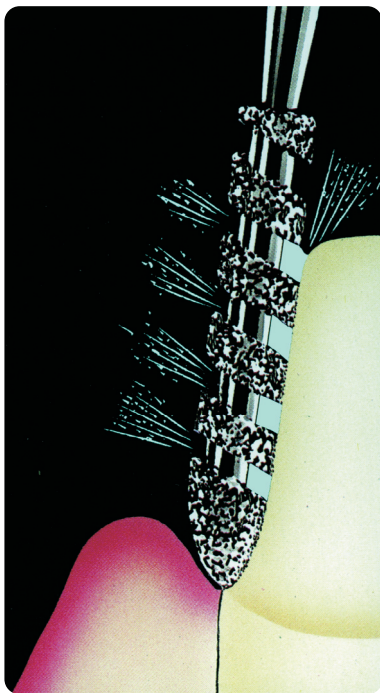
30' - 300000 Upm / rpm



													
F :	111	112	115	115	131	140	158	165	172	198	198	198	199
d :	012	016	014	018	016	010	020	014	016	014	016	018	016
KL/hl :	8	10	8	10	11	6	8	8	8	8	8	8	10
P :	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

530070 530080 534238 534248 530050 532020 530170 530100 530350 530210 530230 530250 530090

Vermeidet Aquaplaning Effekte!
Avoids aquaplaning effect!



						
F :	248	250	250	257	290	298
d :	014	012	016	023	016	018
KL/hl :	6	10	10	4,5	10	8
P :	8	8	8	8	8	8

532120

532040

531040

531060

530010

530110

530040

530060

530190



- ✓ Nahezu verdoppelte Abtragsleistung
Significantly improved abrasive power
- ✓ Kühleres Schleifen
Does not harm the pulp (cool grinding)
- ✓ Bessere Führung des FG bei der exakten Hohlkehl-Präparation
Better control during preparation

Turbo Laser FG Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Turbo Laser FG diamonds are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten – Turbo Comp in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds – Turbo Comp with two-layer diamond technology



- ✓ Vollständig diamantierte Oberfläche
Surface fully diamond coated
- ✓ Spiralgeometrie für kühles, kontrolliertes Schleifen
Spiral geometry, cool grinding with optimal control
- ✓ Vermeidet Aquaplaning
Avoids aquaplaning
- ✓ Effizienter Materialabtrag
Efficient removal of material
- ✓ Reduzierter Anpressdruck
Less pressure needed



ISO Nr.: 806 314 F 524 mittel / *medium*
806 314 F 544 extragrob / *extracoarse*

Drehzahl / *speed*
30' - 300000 Upm / *rpm*

												
F :	131	158	158	178	178	178	199	199	250	250	290	290
d :	016	014	016	016	018	025	014	016	014	016	014	016
KL/hl :	11	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
P :	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	<u>533050</u>	<u>533070</u>	<u>533170</u>	<u>534253</u>	<u>534258</u>	<u>534273</u>	<u>533090</u>	<u>533190</u>	<u>533010</u>	<u>533110</u>	<u>533060</u>	<u>533160</u>

Turbo Comp FG Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

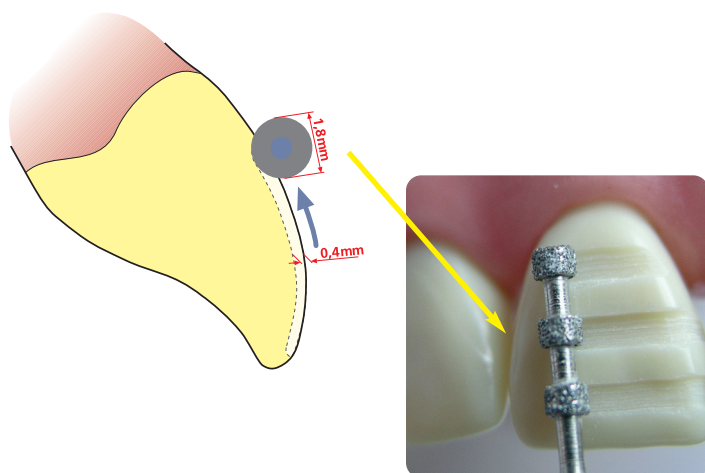
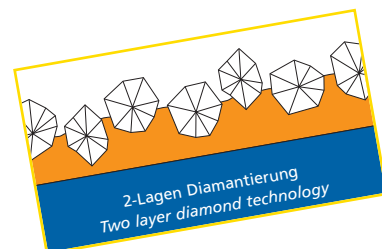
Turbo Comp FG diamonds are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

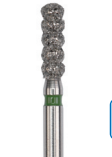
Redux FG Diamanten in 2-Lagen Diamantierung

Redux FG diamonds with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 524 mittel / medium
806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl / speed
30'-300000 Upm / rpm



				
F : 512	F : 513	F : 519	F : 520	F : 521
d : 018	d : 018	d : 018	d : 016	d : 018
KL/hl : 6	KL/hl : 8	KL/hl : 7,8	KL/hl : 10	KL/hl : 10
P : 3	P : 3	P : 3	P : 3	P : 3

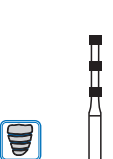
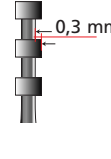
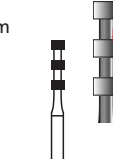
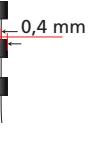
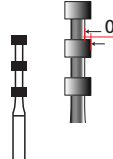
534075

534015

534025

533738

534005

					
F : 552	F : 552	F : 552	F : 552	F : 560	F : 560
d : 016	d : 018	d : 021	d : 018	d : 018	d : 018
KL/hl : 8	KL/hl : 6,5	KL/hl : 8	KL/hl : 7	KL/hl : 7	KL/hl : 7
P : 4	P : 4	P : 4	P : 4	P : 4	P : 4

533358

530508

530505

533378

534108

534105

Redux FG Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Redux FG diamonds are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

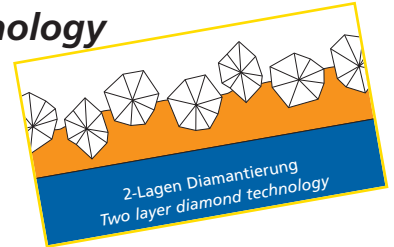
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Diamanten Tiefenmarkierer in 2-Lagen Diamantierung

FG diamonds depth markers with two-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 524 mittel / medium

Drehzahl / speed
30' - 300000 Upm / rpm



F :	156	156	156	156
d :	009	009	009	009
KL/hl :	0,6	1,0	1,5	2,0
P :	2	2	2	2

F :	168	168	168	168	168	168
d :	017	017	017	017	017	017
KL/hl :	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
P :	2	2	2	2	2	2

534408-06

534408-10

534408-15

534408-20

534418-10

534418-15

534418-18

534418-20

534418-22

534418-24

F :	107	107	107	107	107	107
d :	017	017	017	017	017	017
KL/hl :	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
P :	2	2	2	2	2	2

534428-10

534428-15

534428-18

534428-20

534428-22

534428-24

Hinweis:

Nur bei diesen Tiefenmarkierern beziehen sich die Farbringe auf die Kopf­länge, **nicht** auf die Diamantkörnung!

Note:

Only with these depth markers do the color rings refer to head length, **not** diamond grit size.

F :	107	107	107	107	107	107
d :	009	009	009	009	009	009
KL/hl :	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
P :	2	2	2	2	2	2

534438-10

534438-15

534438-18

534438-20

534438-22

534438-24

FG Diamanten sind zu 5 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopf­länge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

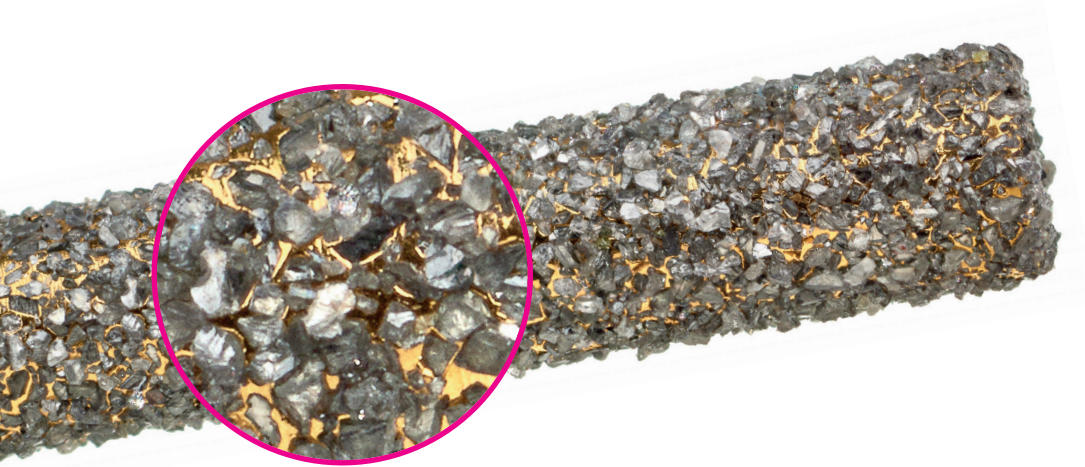
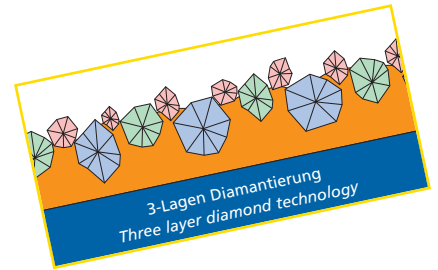
FG diamonds are packed as 5 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung

FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfine / superfine
 806 314 F 514 fein / fine
 806 314 F 524 mittel / medium
 806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl / speed
 30' - 300000 Upm / rpm



 801									
									
									
	F :	001	001	001	001	001	001	001	001
	d :	008	010	012	014	016	018	021	027
	KL/hl :	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,7
	P :	8	8	8	8	8	8	9	9

 805			
			
			
	F :	010	010
	d :	012	014
	KL/hl :	1,5	1,5
	P :	8	8

5390085

5391785
5391755

5392285
5392255

539185
539155

5399285
5399255

5399385
5399355

5392185
5392155

5392785

5394285

5394385

 811		
		
		
	F :	039
	d :	033
	KL/hl :	4,5
	P :	9

 909		
		
		
	F :	068
	d :	037
	KL/hl :	1
	P :	9

 835		
		
		
	F :	109
	d :	010
	KL/hl :	4
	P :	8

 837		
		
		
	F :	111
	d :	016
	KL/hl :	8
	P :	8

5393085

5396885

5399985

539868

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
 F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
 d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Piranhas are packed as 2 pieces.
 F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
 d = diameter in 1/10 mm · P = price category

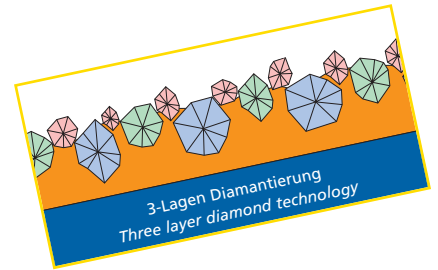
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung

FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
 806 314 F 514 fein / *fine*
 806 314 F 524 mittel / *medium*
 806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*
 30' - 300000 Upm / *rpm*



		F : 140	
		d : 012	
		KL/hl : 6,5	
		P : 8	

		F : 141	
		d : 012	
		KL/hl : 8,5	
		P : 8	

539018
 539015
 539028
 539025
 539034
 539036
 539038
 539035
 539046
 539048
 539045
 539316
 539315
 539318

		F : 156	
		d : 012	
		KL/hl : 5	
		P : 8	

		F : 158	
		d : 010	
		KL/hl : 8	
		P : 8	

		F : 161	
		d : 012	
		KL/hl : 6	
		P : 8	

539078
 539075
 5390645
 5390545
 5390685
 5390585
 5390555
 539086
 539088
 539085
 539765
 539785
 539755

		F : 165	
		d : 014	
		KL/hl : 8	
		P : 8	

		F : 166	
		d : 010	
		KL/hl : 10	
		P : 8	

		F : 167	
		d : 010	
		KL/hl : 11	
		P : 8	

		F : 173	
		d : 014	
		KL/hl : 10	
		P : 8	

5390965
 5390985
 5390955
 5397965
 5397865
 5397955
 5397855
 539346
 5392555

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
 F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
 d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

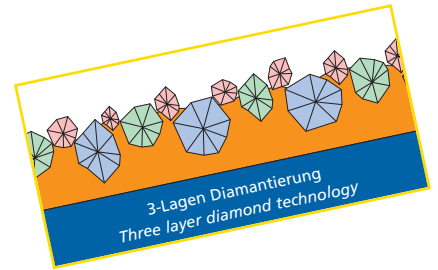
Piranhas are packed as 2 pieces.
 F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
 d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung

FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine
 806 314 F 514 fein / fine
 806 314 F 524 mittel / medium
 806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl / speed
 30' - 300000 Upm / rpm



		
855	F : 197	197
	d : 012	014
	KL/hl : 6	6
	P : 8	8

5391585
 5392445
 5391685

			
856	F : 198	198	198
	d : 016	018	021
	KL/hl : 8	8	8
	P : 8	8	9

5395845
 5395865
 5395885
 5395855
 5395945
 5395965
 5395985
 5395955
 5396065
 5396055

					
850	F : 199	199	199	199	199
	d : 010	012	014	016	018
	KL/hl : 10	10	10	10	10
	P : 8	8	8	8	8

5391045
 5391085
 5391055
 539116
 539118
 539115
 539126
 539128
 539125
 5391445
 5391465
 5391485
 5391455
 539176

	
807	F : 225
	d : 018
	KL/hl : 5
	P : 8

539136
 539138
 539135

		
830L	F : 234	234
	d : 014	016
	KL/hl : 5	5
	P : 8	8

539188
 539185
 539195

		
830	F : 238	238
	d : 012	014
	KL/hl : 3	3
	P : 8	8

5392085
 5392055
 5392885

	
862	F : 249
	d : 012
	KL/hl : 8
	P : 8

539236
 539238
 539235

			
863	F : 250	250	250
	d : 012	014	016
	KL/hl : 10	10	10
	P : 8	8	8

5392645
 539266
 539268
 539265
 539276
 539278
 539275
 539286
 539288
 539285

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
 F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
 d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Piranhas are packed as 2 pieces.
 F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
 d = diameter in 1/10 mm · P = price category

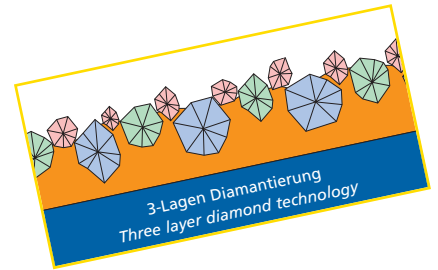
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung

FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / superfine
 806 314 F 514 fein / fine
 806 314 F 524 mittel / medium
 806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl / speed
 30' - 300000 Upm / rpm



		F :	251
		d :	016
		KL/hl :	11,6
		P :	8

		F :	257	257
		d :	018	023
		KL/hl :	4,5	5
		P :	8	9

		F :	269
		d :	016
		KL/hl :	8
		P :	8

539296
 539298
 539295

539326
 539328
 539325
 539354
 539356
 539358
 539355

5394045
 5394985

		F :	277	277
		d :	023	023
		KL/hl :	4,5	5,5
		P :	9	9

		F :	289	289	289
		d :	010	012	014
		KL/hl :	8	7,5	8
		P :	8	8	8

		F :	290	290	290
		d :	012	014	016
		KL/hl :	10	10	10
		P :	8	8	8

539416
 539418
 539415
 539166
 539165

539516
 539518
 539515
 539526
 539528
 539525
 539536
 539538
 539535

539616
 539618
 539615
 539626
 539628
 539625
 5396365
 5396385
 5396355

		F :	297
		d :	012
		KL/hl :	6
		P :	8

		F :	298	298	298	298	298
		d :	014	016	018	020	022
		KL/hl :	8	8	8	8	8
		P :	8	8	8	9	9

539675

539726
 539728
 539725
 539738
 539735
 539746
 539745
 539755
 539765

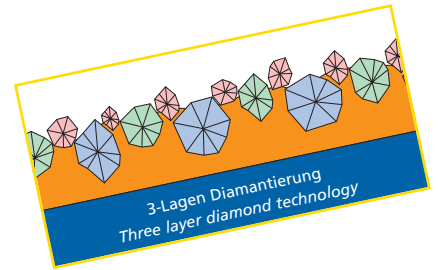
Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
 F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopf­länge in mm
 d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Piranhas are packed as 2 pieces.
 F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
 d = diameter in 1/10 mm · P = price category

FG Piranhas in 3-Lagen Diamantierung FG piranhas with three-layer diamond technology

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*
 806 314 F 514 fein / *fine*
 806 314 F 524 mittel / *medium*
 806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / speed
 30' - 300000 Upm / rpm



						
879K	F :	299	299	299	299	299
	d :	012	014	016	018	021
	KL/hl :	10	10	10	10	10
	P :	8	8	8	8	9

		
889	F :	540
	d :	009
	KL/hl :	3,5
	P :	8

539816
539818
539815
539826
539825
539836
539838
539835
539845
539855

5396945
5396965
5396985

			
845KR	F :	544	544
	d :	018	025
	KL/hl :	4	4
	P :	8	9

				
801L	F :	697	697	697
	d :	010	012	016
	KL/hl :	1,0	1,2	1,6
	P :	8	8	8

539904
5399545
539908
5399585

539218
539228
539248

FG Piranhas lang FG piranhas long

ISO Nr.: 806 315

Drehzahl / speed
 30' - 300000 Upm / rpm

					
801	F :	001	001	001	001
	d :	012	014	016	018
	KL/hl :	1,1	1,3	1,5	1,8
	P :	10	10	10	10

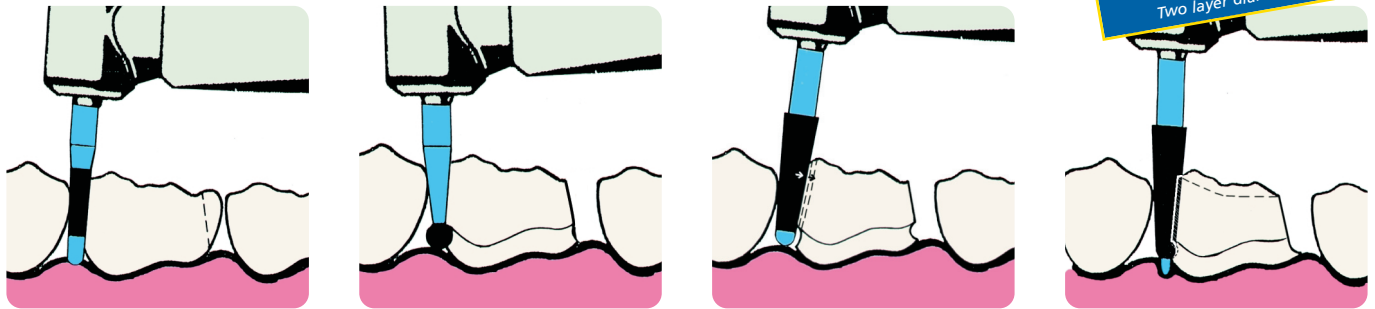
539228SL
539918SL
539928SL
539938SL

Piranhas sind zu 2 Stück verpackt.
 F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
 d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Piranhas are packed as 2 pieces.
 F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
 d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

Diafutura® - die neue Präp-Technik Diafutura® - the new prep-technique



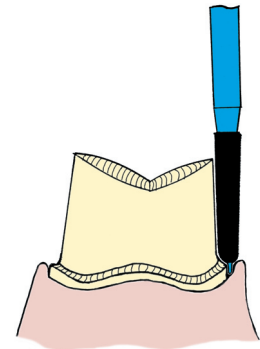
Drehzahl / speed
30'-300000 Upm / rpm

1. 2. 3. 4.



1. Abtrag der Kontaktpunkte, mesial-distal (ohne Verletzungsgefahr).
2. Zur Festlegung der Präp-Grenze.
3. Zum zirkulären Abtrag ohne Verletzung der Präp-Stufe.
4. Zum exakten Beschleifen der zirkulären Präp-Grenze, mit Hilfe eines Präzisions-Führungspins.

1. Remove contact points, mesial-distal (without danger of injury).
2. Determination of prep boundary.
3. Circular grinding without damaging the prep-stage.
4. Precise grinding of the prep-stage with the help of a precision guide-pin.



Pin nicht diamantiert, verhindert Verletzung des Gingival-Saumes.

Pin not diamond-coated, avoids injury of the gingival edge.

Intro-Sets

1. Anterior

2. Posterior

F :	508	001	198	508	508
d :	014	014	016	016	016
KL/hl :	8	—	8	9	9
P :	3	1	3	3	3

Set
1+2

F :	508	001	198	508	508
d :	014	016	021	021	021
KL/hl :	8	—	8	9	9
P :	3	1	9	9	9

Bestell-Nr.:
Order-No:

531575

530028

531535

531555

531556

Set

530022

532022

531575

530038

531545

531565

531566

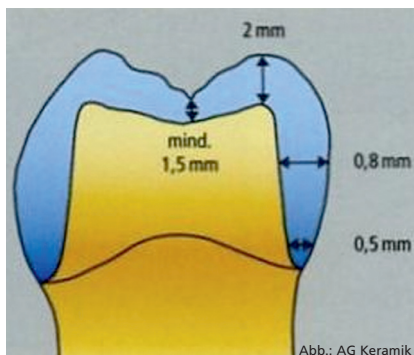
531022

Diafutura® FGs sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Diafutura® FGs are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Diafutor® - die neue Präp-Technik

Diafutor® - the new prep-technique



Vollkeramiksysteme erfordern aus Gründen der Stabilität unabdingbar das Einhalten von Mindestanforderungen hinsichtlich Wandstärken. Die Wandstärken sollten an den Seitenwänden mindestens 0,8 - 1 mm, am Kronen-

rand 0,5 - 0,8 mm betragen. Des Weiteren ist bei Versorgungen aus Zirkoniumdioxid und Aluminiumoxid als Grundgerüst eine Präparation mit einer ausgeprägten Stufe in einem Winkel von 45 - 90° dringend zu empfehlen, wobei runden Schultern der Vorzug zu geben ist. Arbitrarisches Vorgehen verzeihen moderne Vollkeramiksysteme nie, sei es Press-, Schicht- oder Zirkondioxidkeramik.

Diafutor® C für Silikatkeramiken (Feldspat- und Glaskeramik, LS2) und Diafutor® Z für Oxidkeramiksysteme (Al_2O_3 , ZrO_2) tragen durch ihr Design den erforderlichen Mindeststärken inklusive eines Sicherheitspuffers Rechnung. Das Design ermöglicht in beiden Fällen einfach und problemlos die Konturierung einer 90° runden Schulter. Durch den Anschlag des Führungspins im marginalen Bereich wird kontrolliertes Abtragen von Zahnschubstanz mit definierter Eindringtiefe ermöglicht; gleichzeitig bietet dies einen Schutz gegen eine Verletzung des Zahnfleischrandes.



In case of all-ceramic restorations the minimum requirements in terms of wall strength must be met for stability reasons. Wall strengths at the lateral surfaces should be at a minimum 0.8 - 1 mm, at the crown margin 0.5 - 0.8 mm. Moreover, restorations using zirconium oxide and aluminium oxide as frame-

work require preparation with an accentuated shoulder at an angle of 45 - 90°, preferably with round shoulders. Arbitrary procedures are never tolerated by modern all-ceramic restorations, be they press or layer ceramics or zirconia.

Diafutor® C for silicate ceramics (feldspar and glass ceramics, LS2) and Diafutor® Z for oxide ceramic systems (Al_2O_3 , ZrO_2) take account of the required minimum strengths including a safety margin by virtue of their design. This design facilitates simple contouring of a 90° round shoulder. The precision guide pin helps to achieve a controlled removal of tooth material at a defined penetration depth, at the same time the pin also protects against injuries to the gingival margin.

Diafutor® C

Drehzahl/speed 30'-300000 Upm/rpm

Für vollkeramische Restaurationen aus Silikatkeramiken, z.B. LS2.

For all-ceramic restorations with silicate ceramics, e.g. LS2.

F :	508	001	152	509	509
d :	014	018	020	020	020
KL/hl :	8	-	8	8	8
P :	3	1	9	9	9

Bestell-Nr.:
Order-No:

531575

530048

531535C

531555C

531556C

Set **530022C**

Diafutor® Z

Drehzahl/speed 30'-300000 Upm/rpm

Für vollkeramische Restaurationen aus Zirkon.

For all-ceramic zirconia restorations.

F :	508	001	152	509	509
d :	014	014	016	018	018
KL/hl :	8	-	8	8	8
P :	3	1	3	3	3

Bestell-Nr.:
Order-No:

531575

530028

531545Z

531565Z

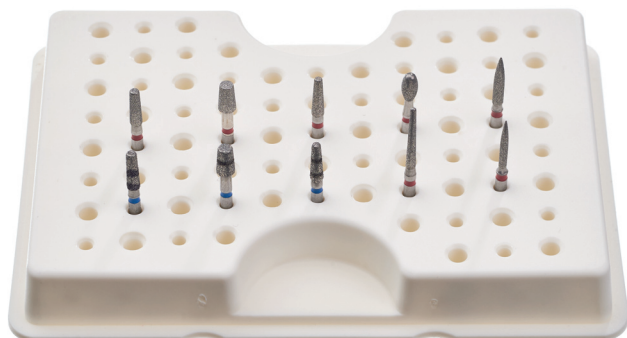
531566Z

Set **530022Z**

Diafutor® FGs sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

Diafutor® FGs are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

Inlaypräparationskit (Keramik) Kit inlay preparation (ceramics)



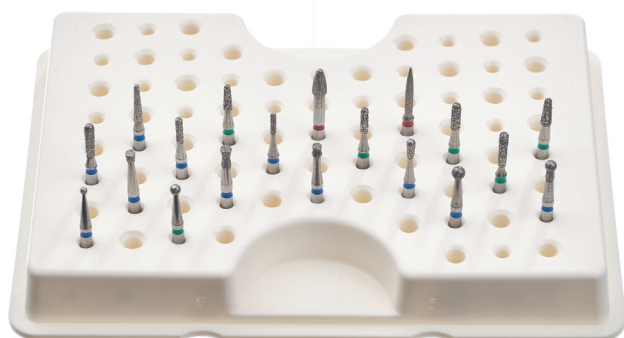
200128

Präparationsset für vollkeramische Inlays und Teilkronen. Die enthaltenen Tiefenmarkierer erleichtern das Einhalten der okklusalen Mindeststärken von Keramikrestorationen. Die Maßangabe der Tiefenmarkierung ist in der Darstellung auf Seite 22 beschrieben.

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	KL mm hl mm	VE pu	P P
534128L	806 314	584	524	018	5,5	5	1
532858L	806 314	544	524	025	4	5	2
532868L	806 314	545	524	018	6	5	1
531126	806 314	199	514	014	10	5	1
531826	806 314	249	514	012	8	5	1
534126	806 314	584	514	018	5,5	5	1
532856	806 314	544	514	025	4	5	2
532866	806 314	545	514	018	6	5	1
532926	806 314	277	514	023	5	5	2
531846	806 314	249	514	016	8	5	1

Preparation kit for full-ceramic inlays and partial crowns. The depth markers contained in this kit facilitate the control of occlusal minimum widths of ceramic restorations. The specification of the depth markings are shown on page 22.

Kavitätenpräparationskit Cavity kit



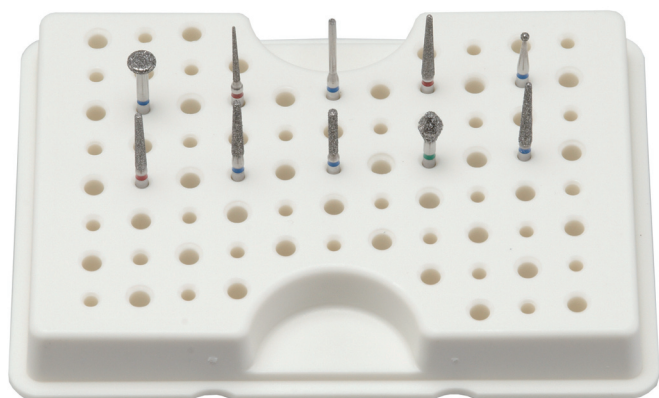
200129

Dieses Set zur Kavitätenpräparation enthält Diamantinstrumente unterschiedlicher Formen in drei Körnungen. Die spezielle Auswahl ermöglicht den schnellen, gezielten Abtrag kariöser Zahnschubstanz und die einfache Gestaltung der Kavitätenform für Restaurationen aus Amalgam oder Komposit.

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	KL mm hl mm	VE pu	P P
530078	806 314	001	524	010	-	5	1
530025	806 314	001	534	014	-	5	1
530048	806 314	001	524	018	-	5	1
530338	806 314	002	524	016	3	5	1
530118	806 314	010	524	014	1,5	5	1
530238	806 314	019	524	016	3	5	1
530498	806 314	032	524	014	1,6	5	1
530428	806 314	238	524	012	3	5	1
536865	806 314	236	534	012	5,5	5	1
530448	806 314	239	524	014	5,5	5	1
530618	806 314	109	524	010	4	5	1
536028	806 314	137	524	008	3,5	5	1
535775	806 314	137	534	010	4	5	1
535825	806 314	137	534	012	4	5	1
532075	806 314	170	534	014	4	5	1
532188	806 314	171	524	012	6	5	1
536295	806 314	196	534	012	4	5	1
530566	806 314	271	514	020	4	5	2
531826	806 314	249	514	012	8	5	1

This set contains diamond instruments in various grit in three different grit sizes. The proposed selection allows a fast and focused removal of carious material as well as an easy preparation of the cavity for composite or amalgam restorations.

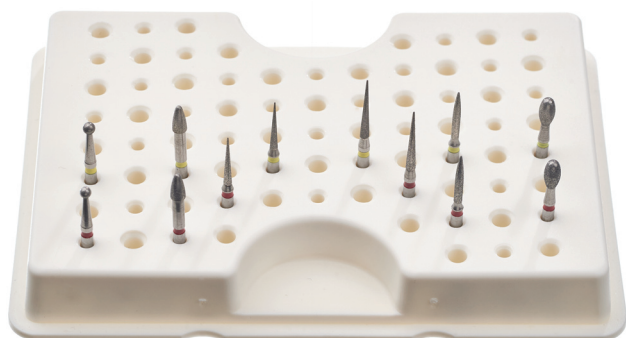
Kronen- und Brückenpräparationskit Crown prep tool kit



200157

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	KL mm hl mm	VE pu	P P
530018	806 314	001	524	012	–	5	1
530305	806 314	039	534	033	4,5	5	3
530758	806 314	111	524	012	8	5	1
531028	806 314	173	524	016	10	5	1
531026	806 314	173	514	016	10	5	1
531168	806 314	200	524	018	11,5	5	1
531166	806 314	200	514	018	11,5	5	1
530708	806 314	150	524	010	–	5	1
531106	806 314	199	514	010	10	5	1
532718	806 314	068	524	037	1	5	3

Finierkit Finishing kit



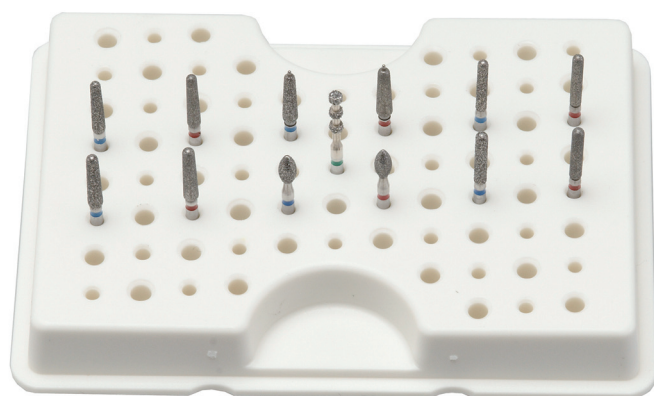
200131

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	KL mm hl mm	VE pu	P P
530036	806 314	001	514	016	–	5	1
530566	806 314	271	514	020	4	5	2
531326	806 314	165	514	012	8	5	1
531886	806 314	166	514	014	10	5	1
531826	806 314	249	514	012	8	5	1
532926	806 314	277	514	023	5	5	2
530034	806 314	001	504	016	–	5	1
530564	806 314	271	504	020	4	5	2
531324	806 314	165	504	012	8	5	1
531884	806 314	166	504	014	10	5	1
531824	806 314	249	504	012	8	5	1
532924	806 314	277	504	023	5	5	2

Dieses Set enthält Diamantinstrumente in speziellen Formen zur finalen Bearbeitung von Präparationen, insbesondere bei Komposit-Versorgungen. Die Instrumente in zwei unterschiedlich feinen Körnungen sorgen für eine perfekte Oberflächenbeschaffenheit.

This set contains diamond instruments in specific shapes for finishing preparations, especially composite preparations. The selection of instruments in fine and superfine diamond grit delivers a perfect finished surface.

Präparationskit Veneers Veneer prep tool kit



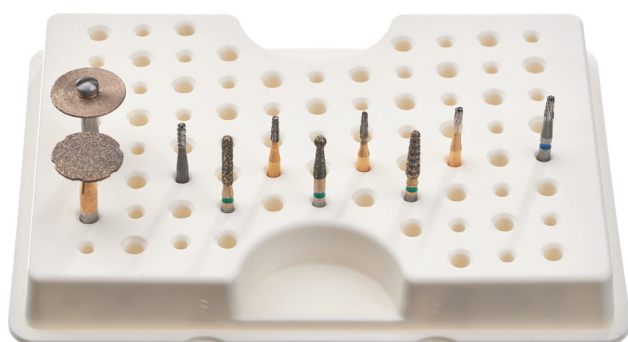
200125

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	KL mm hl mm	VE pu	P P
531518ZF	806 314	198	524	018	9	5	2
531528ZF	806 314	198	524	020	9	5	2
531516ZF	806 314	198	514	018	9	5	2
531526ZF	806 314	198	514	020	9	5	2
531568ZF	806 314	508	524	022	8	5	2
532828	806 314	257	524	023	5	5	2
530505	806 314	552	534	018	6,5	2	4
531566ZF	806 314	508	514	022	9	5	2
532826	806 314	257	514	023	5	5	2
532578ZF	806 314	141	524	014	9	5	2
532588ZF	806 314	141	524	016	9	5	2
532576ZF	806 314	141	514	014	9	5	2
532586ZF	806 314	141	514	016	9	5	2

Präparations-Set zum sicheren Anlegen von Lagern für Veneers. Der Tiefenmarkierer ermöglicht mit den tiefenkongruenten Instrumenten mit Führungsstift eine Präparationstiefe von mindestens 0,4 mm. Die Stirnradien sind nicht sphärisch sondern bilden ein Kugelsegment und ermöglichen Schultern wenn nötig bis zu 90° als Grundlage von ästhetisch hochwertigen Versorgungen.

Tool-kit for guided preparations of veneers. The depth-markers in combination with the guide-pin ensure a prep-depth of at least 0.4 mm. The tip surfaces of the cylindrical and tapered instruments with non-spherical but round tops enable chamfer-preparations up to 90°. With these tools esthetical, high-quality restorations become reality.

Kronentrenner Kit Crown cutter kit



200132

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	KL mm hl mm	VE pu
940931	806 204	369	544	090	0,6	1
538055	806 314	141	534	014	8,5	2
534055S	806 314	005	534	016	6,5	2
534025Z	806 314	519	534	018	7,8	2
51141	807 204	345	523	100	0,4	1
411581	500 314	139	008	012	4,5	6
107512	500 314	168	060	012	4,5	6
107712	500 314	194	080	012	4,5	6
107912	500 314	137	075	012	6,0	6
109614	500 314	196	060	014	3,6	6

Dieses Kit enthält Scheiben, Hartmetall- und Diamantinstrumente zum Trennen von Kronen und Brücken aus Lithiumdisilikat, Zirkon, Edelmetall, Nichtedelmetall, Titan und extraharten Kompositen. Ein einfaches und schnelles Entfernen von Zahnersatz, aus allen in der modernen Zahnmedizin verwendeten Materialien, wird somit ermöglicht. Der „SOFTY-longlife“ ist eine besonders schneidfreudige Sinterdiamantscheibe zum Trennen von Metallkronen, bei korrekter Anwendung ohne Verletzungsgefahr für die Gingiva. Hinweis auf Seite 61 beachten.

This kit contains diamond and carbide instruments as well as discs designed for cutting crowns in lithium disilicate, zirconia, precious and non-precious alloys, titanium and extra hard composites. Dental restorations made from all commonly used materials can be removed safely and rapidly. The "SOFTY-longlife" is a unique sintered diamond disc for separating metal crowns. If used correctly without risk of injury to the gingiva. (please see instructions on page 61).

RTS

Rotary Time System

1 1. Arbeitsgang: Finieren (15 - 30 Sek.) *1st step: finishing (15 - 30 sec.)*

Ultra Light

13 - 15 microns

Der spiralisierte FG Diamant
The spiral FG diamond



2 2. Arbeitsgang: Polieren (5 - 10 Sek.) *2nd step: polishing (5 - 10 sec.)*

Uporal®

1' - 3000 Upm/rpm 6 - 8 microns

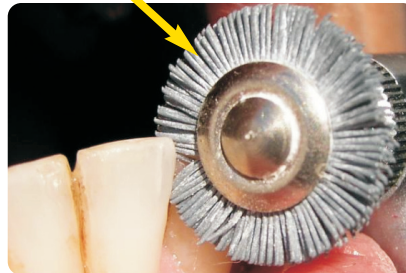
Der dauerhafte Oralpolierer
The durable oral polisher

Geeignet für Komposit,
Glas-Ionomere, Keramik
und Amalgam.
– Uporal® C und D.

*Suitable for composites,
glas-ionomeres, ceramics
and amalgam.*
– Uporal® C and D.

Uporal® C
(Metalle, Amalgam)
(metals, amalgam)

Uporal® D
(Komposit, Keramik, o.ä.)
(composites, ceramics, etc.)

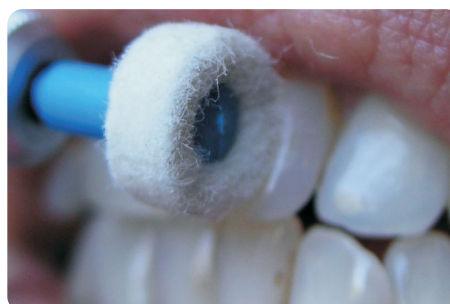


3 3. Arbeitsgang: Hochglanz (5 - 10 Sek.) *3rd step: high shine (5 - 10 sec.)*

Diafix®-Oral

1' - 3000 Upm/rpm 3 - 4 microns

Der Einmal-Hochglanz-
Diamantpolierer
*The disposable diamond-
impregnated polisher*



- ✓ Zeitgewinn
Fast results
- ✓ Exzellente Poliererergebnisse
Superior polishing results
- ✓ Kostenersparnis
Superior economics

Ultra-Light

ISO Nr.:
806 314 ...

Drehzahl / speed
30' - 300000 Upm / rpm

Fig.-Nr./shape no.	140	165	248	257
Ø 1/10 mm	010	014	014	023
KL/hl mm	6	8	6	4,5
Nachfüllpack / refills	2	2	2	2

504 superfein / superfine

532020

532100

532120

532040

1

Diese 4 Finierer decken alle restaurativen Arbeiten ab.

These 4 shapes are all you need for finishing restorative work.

Uporal® C + D

Nur 1' - 3000 Upm
1' - 3000 rpm only

Uporal® C

(mit Siliziumcarbid)

- Für Metall und Amalgam
For metals and amalgam
- Der ideale Prophylaxe Polierer
The ideal prophylaxis polisher
- ohne zusätzliche Paste
No polishing paste needed

Uporal® D

(mit Diadurit®)

- Härtere Faser, geeignet für Keramik, Composite, Compomere, Ceromere u.ä.
- The tough fibre is most effective on ceramics, composites, compomers, ceromeres, and similar

2

Diese Polierer reichen für alle Polierarbeiten aus. Spezialpolierer aus wasserabweisender Faser, mit Siliziumcarbid oder Diadurit® imprägniert und autoklavierbar bis 134° C.

These polishers are all you need for polishing restorations. Special polishers made of waterrepellent fibre, impregnated with silicon carbide or Diadurit®, autoclavable up to 134° C.

ISO Nr.:

653 204...

bis 10 - 20 sec

up to 10 - 20 sec

Drehzahl / speed

1000 - 3000 Upm / rpm

Fig.-Nr./shape no.	541	543	je 1 St. 1 pc each	541	542	165	542	je 1 St. (Kelch/Pinsel) 1 pc each (cup/point)
Ø 1/10 mm	070	135		070	045	135	045	
Nachfüllpack / refills	2	2	set	2	2	2	2	set

492 ultrafein / ultrafine

800949

800939

800909

801989

801999

801979

802019

801909

Diafix®-Oral

ISO Nr.:

010 204 ...

bis 5 - 15 Sek

up to 5 - 15 sec

Drehzahl / speed

1000 - 3000 Upm / rpm

Fig.-Nr./shape no.	372		371
Ø 1/10 mm	090		090
KL/hl mm	3		1,5
Nachfüllpack / refills	12		12

491 ultrafein / ultrafine

80099

81099

82099

3

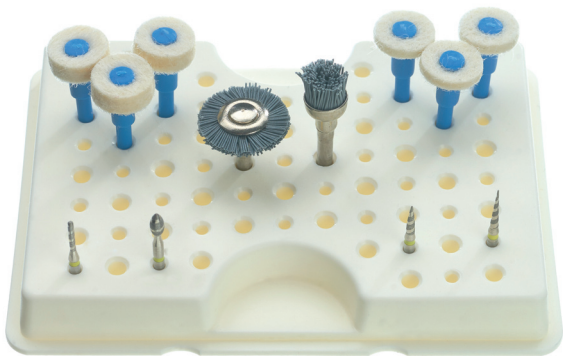
Zum Einmalgebrauch, nicht sterilisierbar!

Nur mit Desinfektions-Liquid behandeln! Diamant-imprägnierte (3-5 µm), montierte Filzpolierer mit Pfefferminz-Geschmack.

For single use only, not for sterilization!

Only treat with disinfectants! Felt polishers impregnated with diamonds (3-5µm), mounted, with peppermint flavor.

RTS-Intro-Set C



999000

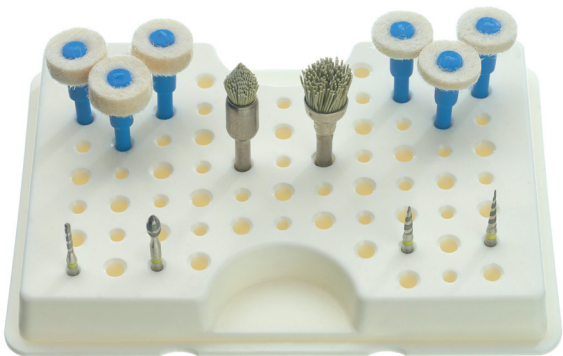
- RTS-Intro-Set C**
- 12 Werkzeuge
12 instruments
 - 1 Tray
1 tray

Polier-System für Metalle (Amalgam, NE-, CoCr-, Gold-, Platin-Legierungen, etc.) und zur Plaqueentfernung. Die extrem schnelle Bearbeitung durch **Uporal®** funktioniert effektiv und materialschonend, wenn vorher mit den spiralisierten **Ultra-Light**-Diamanten finiert wurde!

Polishing system suitable for metals (amalgam, non-precious alloys including CoCr, gold and platinum alloys, and similar) and for plaque removal. For optimal performance using the **Uporal®**, finish in advance with the spiral-coated **Ultra-Light** diamonds.

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	VE pu
532020	806 314	140	504	010	2
532100	806 314	165	504	014	2
532040	806 314	243	504	022	2
532120	806 314	248	504	014	2
800949	653 204	541	492	070	2
800939	653 204	543	492	135	2
80099	010 204	372	491	090	12
81099	010 204	371	491	090	12

RTS-Intro-Set D



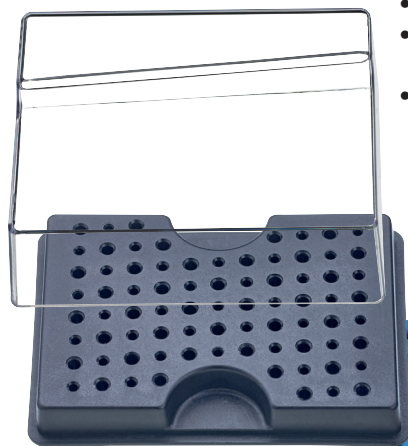
999002

- RTS-Intro-Set D**
- 12 Werkzeug
12 instruments
 - 1 Tray
1 tray

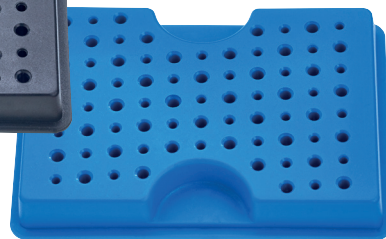
Das erste Polier-System, das sich für viele Materialien eignet: Komposite, Compomere, Polyglas, Ceromere, Keramik, Glas Ionomere u.ä. Die extrem schnelle Bearbeitung durch **Uporal®** funktioniert effektiv und materialschonend, wenn vorher mit den spiralisierten **Ultra-Light**-Diamanten finiert wurde!

The first polishing system which is suitable for many materials: composites, compomeres, polyglas, ceromere, ceramics, glass ionomers and similar. For optimal performance using **Uporal®**, finish in advance with the spiral-coated **Ultra-Light** diamonds.

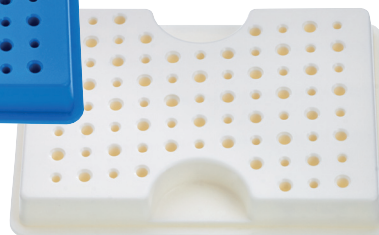
Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	VE pu
532020	806 314	140	504	010	2
532100	806 314	165	504	014	2
532040	806 314	243	504	022	2
532120	806 314	248	504	014	2
801989	653 204	541	492	070	2
801999	653 204	542	492	045	2
80099	010 204	372	491	090	12
81099	010 204	371	491	090	12



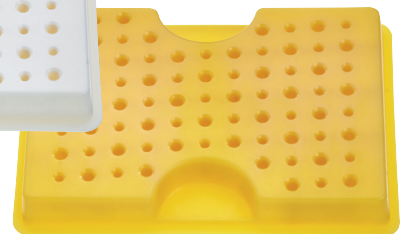
Best. Nr. 54000
Order No. 54000



Best. Nr. 54002
Order No. 54002



Best. Nr. 54001
Order No. 54001



Best. Nr. 54003
Order No. 54003

Handyfix-Bohrerstander, einzeln

- 77 Steckplätze für 37 FGs + 40 WST s
- ohne Deckel thermisch belastbar bis 134°C
- 57 x 55 x 10 mm

Handyfix trays, single

- 77 slots for 37 FGs + 40 CA s
- thermal stability up to 134°C excluding cover
- 57 x 55 x 10 mm

Prophylaxe Polierer / Prophylaxis polishers

Das neue Poliersystem für die Prophylaxe

- ➔ leichte Handhabung
- ➔ beste Polierergergebnisse
- ➔ materialsparend
- ➔ keine Polierpaste erforderlich

The new polishing system for prophylaxis

- ➔ easy to use
- ➔ excellent polishing results
- ➔ economical
- ➔ no polishing paste needed

Polierer auf mitgeliefertes Mandrell aufschrauben.

Screw polishers onto mandrel (included).

Drehzahl / speed
6000 Upm / rpm

ISO Nr.: 658 900 522 fein / fine



Fig.-Nr. / shape no.
Ø 1/10 mm
VE/pu

243
060
20 St. / 20 pcs
1 Mandrell / 1 mandrel

030
085
20 St. / 20 pcs
1 Mandrell / 1 mandrel

Sortiert / assorted
je 10 St. + 1 Mandrell
10 pcs each + 1 mandrel

Bestell-Nr.:
Order-No:

800108

800118

800128

2ceram Keramikpolierer 2-stufig

2ceram polishers for ceramics in 2 steps

Diamantierte Polierer zum Finieren, Polieren und Hochglanzpolieren für alle gängigen Keramiken.
Diamond-impregnated polishers for finishing, polishing and high-shine, suitable for all ceramics.

ISO Nr.: 803 204 514 superfein / superfine
803 204 524 fein / fine

Drehzahl / speed
6000 Upm / rpm

									
F :	243	030	304	243		243	030	304	243
d :	033	065	100	050		033	065	100	050
KL/hl :	7	9	6	10,5		7	9	6	10,5
Ps/ps :	1	1	1	1		2	2	2	2
Bestell-Nr.:	<u>800616</u>	<u>800626</u>	<u>800636</u>	<u>800916</u>		<u>800646</u>	<u>800656</u>	<u>800666</u>	<u>800926</u>
Order-No:									

ISO Nr.: 803 314 514 superfein / superfine
803 314 524 fein / fine

					
F :	243	030		243	030
d :	033	060		033	060
KL/hl :	7	9		7	9
Ps/ps :	1	1		2	2
Bestell-Nr.:	<u>803506</u>	<u>803516</u>		<u>803526</u>	<u>803536</u>
Order-No:					

2metal Polierer 2-stufig

2metal polishers in 2 steps

Abrasive Polierer für Edelmetall und Amalgam.
Abrasive polishers for precious alloys and amalgam.

ISO Nr.: 653 204 503 superfein / superfine
653 204 513 fein / fine

Drehzahl / speed
6000 Upm / rpm

									
F :	243	030	304	243		243	030	304	243
d :	033	065	100	050		033	065	100	050
KL/hl :	7	9	6	10,5		7	9	6	10,5
Ps/ps :	1	1	1	1		2	2	2	2
Bestell-Nr.:	<u>800476</u>	<u>800486</u>	<u>800496</u>	<u>800406</u>		<u>800416</u>	<u>800426</u>	<u>800436</u>	<u>800446</u>
Order-No:									

Polierer sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · Ps = Polierstufe

Polishers are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · ps = polishing step

2comp Kompositpolierer 2-stufig

2comp polishers for composites in 2 steps

Poliersystem in 2 Stufen für Komposite. Hochbeständiges Polyurethan mit Siliziumkarbid.
Silicone carbide impregnated polyurethane polishers for composites.

ISO Nr.: 653 204 511 superfein / *superfine*
653 204 521 fein / *fine*

Drehzahl / *speed*
6000 Upm / *rpm*

									
F :	243	030	304	243		243	030	304	243
d :	033	065	100	050		033	065	100	050
KL/hl :	7	9	6	10,5		7	9	6	10,5
Ps/ps :	1	1	1	1		2	2	2	2
Bestell-Nr.:	800676	800686	800696	800806		800816	800826	800836	800846
Order-No:									

ISO Nr.: 653 314 511 superfein / *superfine*
653 314 521 fein / *fine*

		
F :	243	243
d :	033	033
KL/hl :	7	7
Ps/ps :	1	2
Bestell-Nr.:	803546	803556
Order-No:		

Durocomp Kompositpolierer 2-stufig

Durocomp polishers for composites in 2 steps

Diamantierte Polierer für extraharte Komposite mit überdurchschnittlicher Standzeit.
Long-lasting diamond impregnated polishers for extra-hard composites.

ISO Nr.: 022 204 504 superfein / *superfine*
022 204 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*
6000 Upm / *rpm*

									
F :	290	289	307	023		290	289	307	023
d :	050	033	100	060		050	033	100	060
KL/hl :	10,5	7	6	8,3		10,5	7	6	8,3
Ps/ps :	1	1	1	1		2	2	2	2
Bestell-Nr.:	800559	800569	800579	800589		800759	800769	800779	800789
Order-No:									

Polierer sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · Ps = Polierstufe

Polishers are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · ps = polishing step

Chirurgie: Instrumente aus gehärtetem, rostbeständigem Stahl

Surgical burs: hardened stainless steel bone cutters

(nach/according to Prof. Dr. Lindemann)

Drehzahl / speed FG - 100000 Upm / rpm
 WST/CA - 40000 Upm / rpm
 HST/HP - 40000 Upm / rpm

ISO Nr.: 330 ...

Fig.-Nr. / shape no.
 Ø 1/10 mm
 Verzahnung / cut
 KL/hl



315 FG L

Typ 161

409
016
295
10

111613

ISO Nr.: 330 ...

Fig.-Nr. / shape no.
 Ø 1/10 mm
 Verzahnung / cut
 KL/hl



315 FG L

Typ I

408
016
297
9

110013

205 WST L / CA L

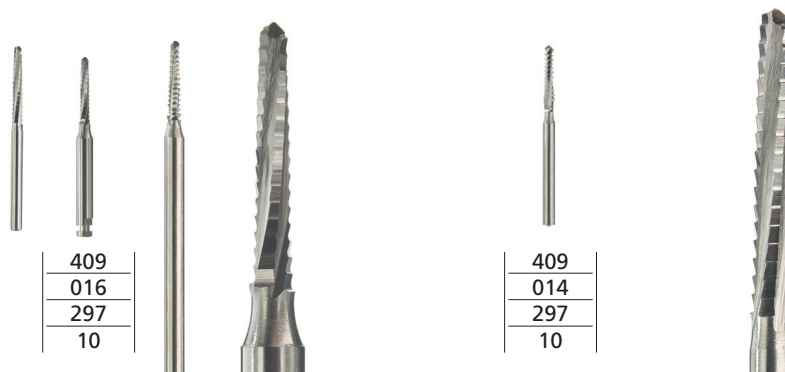
Typ 165

408
022
297
8

111654

ISO Nr.: 330 ...

Fig.-Nr. / shape no.
 Ø 1/10 mm
 Verzahnung / cut
 KL/hl



315 FG L

Typ 162

409
016
297
10

111623

205 WST L / CA L

Typ 162

111624

104 HST / HP

Typ 162

111622

Typ II

409
014
297
10

110023

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
 Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
 shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Instrumente aus gehärtetem, rostbeständigem Stahl

Surgical burs: hardened stainless steel bone cutters

(nach/according to Prof. Dr. Lindemann)

Drehzahl / speed FG - 100000 Upm / rpm
 WST/CA - 40000 Upm / rpm
 HST/HP - 40000 Upm / rpm

ISO Nr.: 330 ...

Fig.-Nr. / shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut
 KL/hl

315 FG L

Typ III

205 WST L / CA L

Typ 166



Typ 167



Chirurgie: Instrumente aus gehärtetem, rostbeständigem Stahl mit Spezialbeschichtung für eine lange Standzeit

Surgical burs: hardened stainless steel bone cutters with special coating for extra long lifetime

Drehzahl / speed WST/CA - 40000 Upm / rpm

ISO Nr.: 336 ...

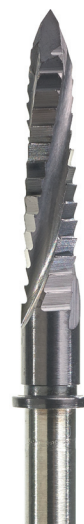
Fig.-Nr. / shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut
 KL/hl

205 WST L / CA L

206 WST XL / CA XL



Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
 Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
 shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / *Surgery: carbide bone cutters*

Drehzahl / speed

FG - 100000 Upm / rpm

WST/CA - 40000 Upm / rpm

HST / HP - 40000 Upm / rpm

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.

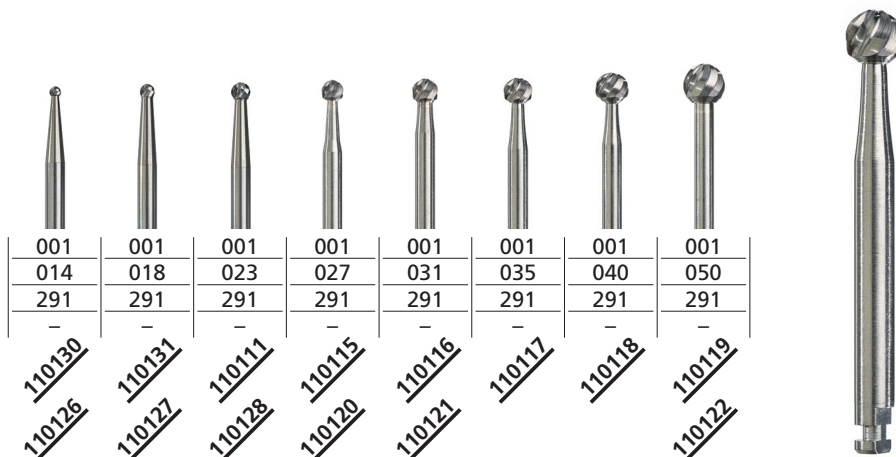
Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut

KL/hl

205 WST L / CA L

104 HST / HP



ISO Nr.: 500 ...

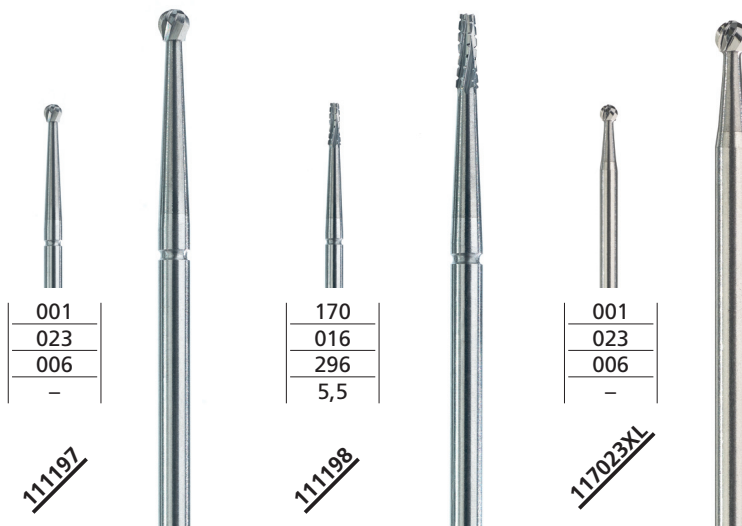
Fig.-Nr./shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut

KL/hl

105 HST L / HP L



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.

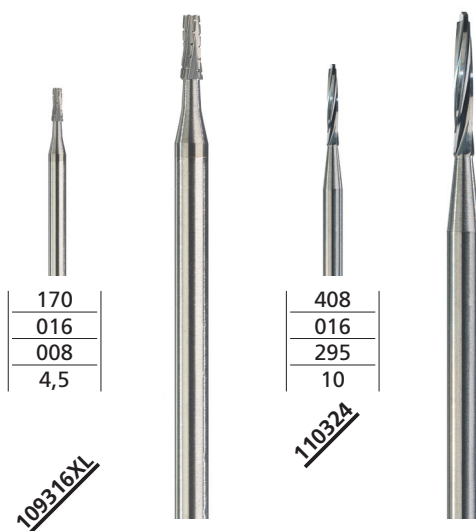
Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut

KL/hl

104 HST / HP

105 HST L / HP L



Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / Surgery: *carbide bone cutters*

Drehzahl / speed

FG - 100000 Upm / rpm

WST/CA - 40000 Upm / rpm

HST / HP - 40000 Upm / rpm

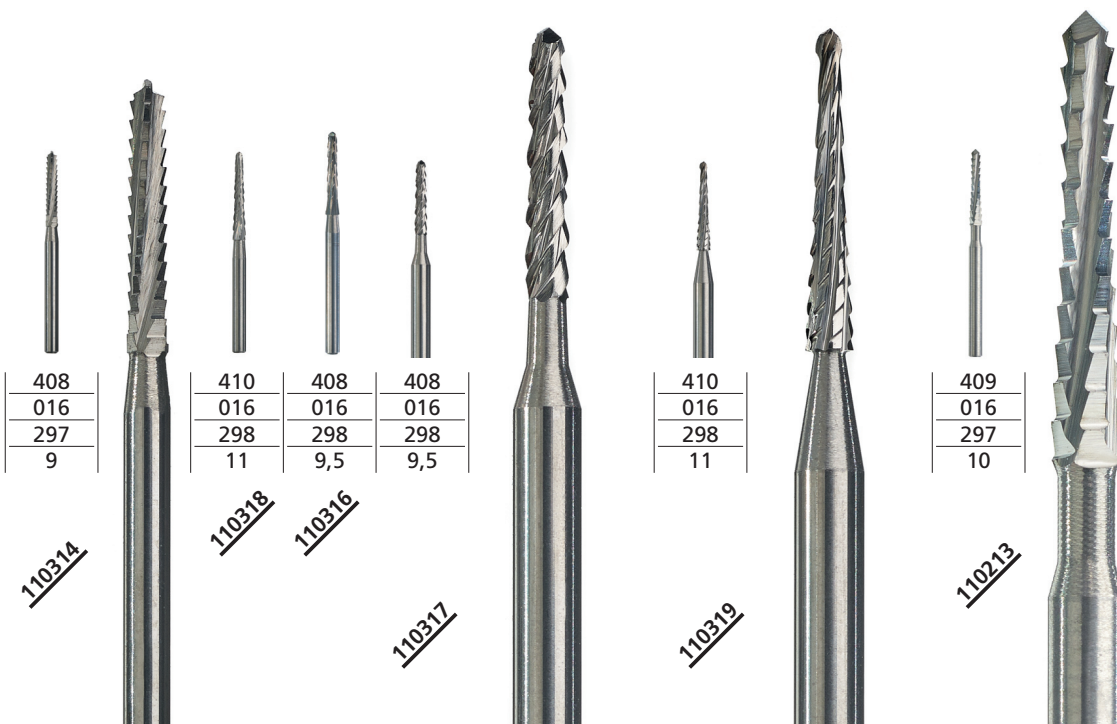
ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.	408	410	408	408
Ø 1/10 mm	016	016	016	016
Verzahnung / cut	297	298	298	298
KL/hl	9	11	9,5	9,5

315 FG L

316 FG XL Typ C 162

104 HST / HP



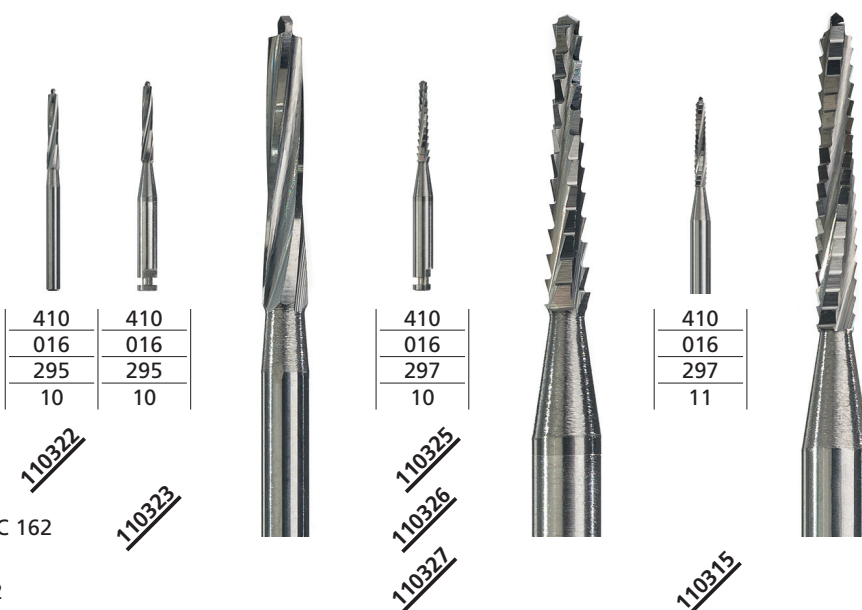
ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.	410	410
Ø 1/10 mm	016	016
Verzahnung / cut	295	295
KL/hl	10	10

316 FG XL Typ C 162

205 WST L / CA L Typ C 162

104 HST / HP Typ C 162



Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / Surgery: *carbide bone cutters*

Drehzahl / *speed*

FG - 100000 Upm / *rpm*

WST/CA - 40000 Upm / *rpm*

HST / HP - 40000 Upm / *rpm*

Carboss/
Carboss

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung/cut

KL/hl

192
016
018
8

204 WST / CA Typ C 184

110184



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung/cut

KL/hl

410
016
297
10

315 FG L Typ C168

205 WST L / CA L

104 HST / HP

110093



598
023
008
11

111098

111097



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung/cut

KL/hl

687
016
133
10

205 WST L / CA L Typ C 687

111200



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung/cut

KL/hl

687
023
297
11

205 WST L / CA L Typ C 687X

111220



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr./shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung/cut

KL/hl

534
012
023
6

315 FG L

Typ CB 255A

316 FG XL

Typ CB 255A

111413

111423



Chirurgie: Knochenfräser aus Hartmetall / Surgery: *carbide bone cutters*

Drehzahl / speed

FG - 100000 Upm / rpm

WST/CA - 40000 Upm / rpm

HST / HP - 40000 Upm / rpm

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut
KL/hl

219
015
295
9

314 FG

Typ C 152

110125

316 FG XL

Typ C 152

110123

204 WST / CA

Typ C 152

110124

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut
KL/hl

199
015
336
11

316 FG XL

Typ C 151

110113

205 WST L / CA L

Typ C 151

110114

ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut
KL/hl

409	409	410
021	023	023
297	297	297
9	9	10

204 WST / CA

110094

205 WST L / CA L

110095

104 HST / HP

110096

415	415	415
018	021	023
296	296	296
5,2	5,2	5,2

121718

121721

121723

Knochenfräser SET

Bestell-Nr.: 800211

• Inhalt:

110094 (1 Stück)

110095 (1 Stück)

110096 (1 Stück)

111675 (1 Stück)

Bone cutter kit

Order-no.: 800211

• Content:

110094 (1 pc)

110095 (1 pc)

110096 (1 pc)

111675 (1 pc)



ISO Nr.: 500 ...

Fig.-Nr. / shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut
KL/hl

415
012
298
5,5

316 FG XL

110320

317 FG XXL

110313

205 WST L / CA L

415
012
298
5,5

110311

110312

Knochenfräser sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

Bone cutters are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

DIADOSS: Diamantierte Knochenfräser aus rostbeständigem Stahl

DIADOSS: Diamond coated bone cutters in stainless steel

Drehzahl/speed

FG - 100000 Upm/rpm

Diamantierte Knochenfräser für den Härtefall.

Diamond bone-cutters for ultra-tough applications.

			
Fig.-Nr./shape no.	411	411	411
Ø 1/10 mm	016	018	021
KL/hl	11	11	11
VE/pu	2	2	2

315 FG L

121613

121623

121633

ISO Nr.: 806 524 mittel / medium



					
Upm/rpm	- 50.000	- 40.000	- 40.000	- 30.000	- 30.000
Fig.-Nr./shape no.	001	001	001	001	001
Ø 1/10 mm	023	029	035	040	050
KL/hl	—	—	—	—	—
VE/pu	2	2	2	2	2

104 HST / HP

131623

131629

131635

131640

131650

ISO Nr.: 806 524 mittel / medium

806 534 grob / coarse

806 544 extragrob / extra coarse



			
Upm/rpm	- 100.000	- 100.000	- 40.000
Fig.-Nr./shape no.	197	199	197
Ø 1/10 mm	014	016	014
KL/hl	6	10	6
VE/pu	2	2	2

316 FG XL

104 HST / HP

131714

131716

131712

Alle Instrumente sind zu 2 Stück verpackt.
Fig.-Nr. = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm

All instruments are packed as 2 pieces.
shape no. = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm

ENDO Instrumente / Endodontic instruments

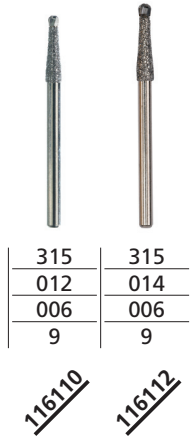
ISO Nr.: 506 ...

Drehzahl / speed
FG - 100000 Upm / rpm



Fig.-Nr. / shape no.
Ø 1/10 mm
Verzahnung / cut
KL/hl

316 FG XL Typ C 389



ISO Nr.: 806 534 grob / coarse

Drehzahl / speed
FG - 300000 Upm / rpm



Fig.-Nr. / shape no.
Ø 1/10 mm
KL/hl

313 FG kurz / short

314 FG



Diamantierte Instrumente.
Diamond coated instruments.

Spezialwerkzeuge für die Zirkonbearbeitung / *Special instruments for zirconia*

1. Schleifen / Grinding



ZIRKONDIAMANTEN ZIRCONIA DIAMONDS

806 314
15' - 300000 Upm/rpm

ISO Nr.:	198	298	257	257
Drehzahl/speed	514	514	514	514
Fig.-Nr. / shape no.	018	014	018	023
Körnung/grain	8,0	8,0	4,5	5,0
Ø 1/10 mm	5	5	5	5
KL/hl mm				
VE/pu				

531516Z

532216Z

532816Z

539356

2. Finieren / Finishing



CIRCOPOL N

803 314
- 15000 Upm/rpm

243	243
534	514
050	050
10,5	10,5
1	1

80028

80029

3. Hochglanz / High-Shine

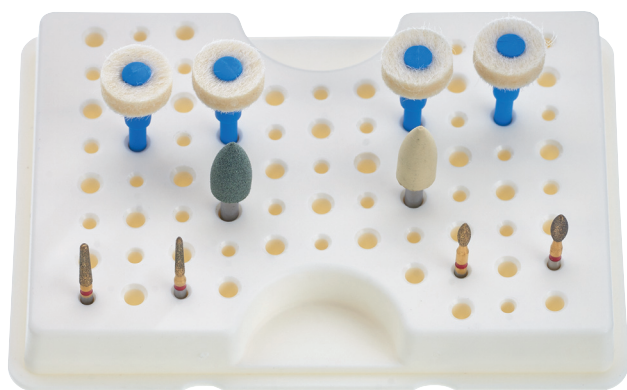


DIAFIX®-Oral

010 204
1000 - 3000 Upm/rpm

372
491
090
3
12

80099



800209

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grit	ø 1/10 mm ø 1/10 mm	VE pu
531516Z	806 314	198	514	018	5
532216Z	806 314	298	514	014	5
532816Z	806 314	257	514	018	5
539356	806 314	257	514	023	2
80028	803 314	243	534	050	1
80029	803 314	243	514	050	1
80092	010 204	372	491	090	12

Nach dem Beschleifen des Zirkons mit Diamanten (mit Kühlung) die beiden Circopol N Instrumente (mit Kühlung) sequenziell applizieren, um anschließend mit Diafix®-Oral (ohne Kühlung) den absoluten Hochglanz zu erzielen.

After grinding with diamonds (water cooling), apply both Circopol N instruments (water cooling) sequentially. Finish Diafix®-Oral (without water cooling) for perfect high-shine.

Trepanierer Zirkon / *Instrument for trepanating zirconia*

ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl/speed
- 300000 Upm / rpm



Fig.-Nr. / shape no.	005	005
Ø 1/10 mm	016	021
KL/hl mm	6,5	6,5
VE/pu	2	2

5340555

5340555

Spezialinstrument zur Trepanation von vollkeramischen Kronen, insbesondere Zirkon.

Formgestaltung und Diamantierung wurden speziell für Zirkon und Vollkeramik entwickelt.

Auf ausreichende Wasserkühlung achten!

Instrument for trepanating full-ceramic crowns, especially zirconia.

Shape, design and diamond coating were specially developed for full ceramics, especially zirconia.

Ensure sufficient water cooling!

FG Diamanten für die Zirkonbearbeitung / FG diamonds for zirconia

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*

806 314 F 514 fein / *fine*

806 314 F 524 mittel / *medium*

806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*

30' - 300000 Upm / *rpm*

		
801	F : 001	001
	d : 014	018
	KL/hl : -	-
	P : 1	1
	VE/pu : 5	5

		
881	F : 141	
	d : 014	
	KL/hl : 8,5	
	P : 1	
		5

		
856	F : 198	198
	d : 016	018
	KL/hl : 8	8
	P : 1	1
		5

530028Z

530048Z

53257Z

53257Z

531506MZ
531508MZ
531514Z
531516Z

		
368	F : 257	257
	d : 018	023
	KL/hl : 4,5	5
	P : 2	2
	VE/pu : 5	5

		
390	F : 274	
	d : 016	
	KL/hl : 3,5	
	P : 1	
		5

		
379	F : 277	
	d : 018	
	KL/hl : 5	
	P : 1	
		5

532814Z

532816Z

532826Z

532828Z

533006MZ
533008MZ

532914Z
532916Z

		
878K	F : 298	
	d : 014	
	KL/hl : 8	
	P : 1	
	VE/pu : 5	

532214Z

532216Z

F = ISO-Figur-Nr. · KL = Kopflänge in mm
d = Durchmesser in 1/10 mm · P = Preiskategorie

F = ISO-Shape-No. · hl = head length in mm
d = diameter in 1/10 mm · P = price category

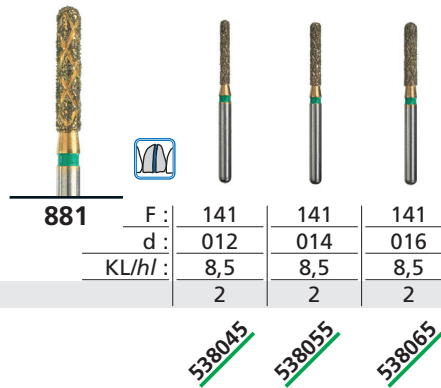
Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

Kronentrenner Zirkon / Crown cutter zirconia

ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl / speed
30' - 300000 Upm / rpm

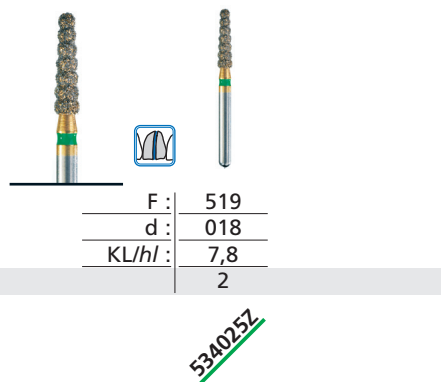
Fig.-Nr. / shape no.
Ø 1/10 mm
KL/hl mm
VE/pu



ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl / speed
30' - 300000 Upm / rpm

Fig.-Nr. / shape no.
Ø 1/10 mm
KL/hl mm
VE/pu



Zircut® – Kronentrenner für Vollkeramik und Zirkon Zircut® – Crown cutter for ceramics and zirconia

ISO Nr.: 806 ...

Drehzahl / speed
15' - 25000 Upm / rpm



Fig.-Nr. / shape no.	369	369	369	369
Ø 1/10 mm	070	070	090	090
KL/hl mm	0,6	0,6	0,6	0,6
VE/pu	1	1	1	1

204 WST / CA

104 HST / HP

940704

940702

940931

940933

Die Zircut® Scheibe dient zum Trennen aller vollkeramischen Kronen und Brücken, insbesondere aus Zirkon. Extrem hohe Schneideffizienz, mehrfach verwendbar, Standzeit bei korrekter Anwendung 15-25 Kronen. Das Design und die Diamantierung des Zircut® sind auf optimierte Kühlung ausgelegt, wodurch das Risiko einer Pulpa-Schädigung aufgrund von Hitzeentwicklung während des Trennvorgangs vermieden werden kann. Achtung: Kontakt mit Weichgewebe ist unbedingt zu vermeiden, Verletzungsgefahr! Ausreichend Wasserkühlung erforderlich.

Specially designed diamond-coated disc for separating full-ceramic crowns and bridges, especially zirconia. Extremely high cutting efficiency, will cut 15-25 crowns if used correctly. Design and diamond coating optimized to ensure maximum cooling effect so that damage to the pulpa due to excessive heat while cutting can be avoided. Warning: contact with soft tissue must be avoided, risk of injury! Water cooling required.

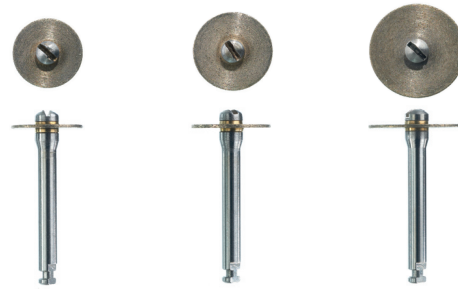
Kronentrenner „SOFTY-longlife“ Crown Cutter „SOFTY-longlife“

ISO Nr.: 807 ... 523 ...

Drehzahl / speed
15' - 20000 Upm / rpm



Fig.-Nr./shape no.
Ø 1/10 mm
KL/hl mm
VE / pu



345	345	345
090	100	120
0,4	0,4	0,4
1	1	1

204 WST / CA

104 HST / HP

51143

51141

51145

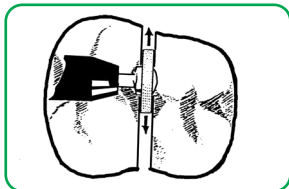
50143

50141

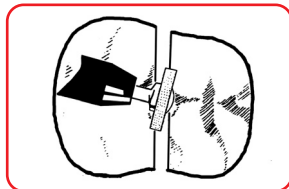
50145

Weichschneidende Sinterdiamant-scheibe zum Trennen von Kronen und Brücken. Bei korrektem Gebrauch keine Verletzung der Gingiva! 1 Scheibe ist ausreichend zum Trennen von ca. 15-20 Kronen! Nur mit ausreichend Wasserkühlung einsetzen!

Soft cutting sintered diamond disc for separating crowns and bridges. If used correctly it will not injure soft tissue! 1 disc sufficient for approximately 15-20 crowns! Use only with sufficient water cooling!



Richtige Anwendung des Crown Cutters.
Correct use of the crown cutter.



Falsche Anwendung des Crown Cutters, kein Verkanten beim Trennen.
Incorrect use of the crown cutter, don't tilt the disc during cutting.

Wunderkugel / Wonder Ball

ISO Nr.: 806 314 F 524

Drehzahl / speed
30' - 300000 Upm / rpm



Seitenansicht
Schneiden
Lateral view
of cutting edge



F :	001
d :	016
KL/hl :	-
VE :	1

534068

Zum Entfernen alter Füllungen, wie Amalgam und Komposit. Mit diesem diamantierten Werkzeug ist ein Bohren und gleichzeitiges seitliches Schleifen möglich.

To remove old fillings like amalgam and composite. Simultaneous drilling and collateral grinding is possible with this diamond instrument.

Kario Cut
Rosehead burs

ISO No: 500
Cut: 006



1
Upm/rpm
FG - 300000
WST/CA - 20000



F :	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001
d :	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027	027
KL/hl :	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
US-Code :	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	9

314 FG
316 FG XL
317 FG XXL
204 WST/CA

117605	117606	117608	117610	117612	117614	117616	117618	117621	117623		
117608-L	117610-L	117612-L	117614-L	117616-L	117618-L	117621-L	117623-L				
117505	117506	117508	117510	117512	117514	117516	117518	117521	117523	117527	

Kario Longcut
Rosehead burs long

ISO No: 500
Cut: 006



1L
Upm/rpm
WST/CA - 20000



F :	001	001	001	001	001	001	001
d :	010	012	014	016	018	021	023
KL/hl :	—	—	—	—	—	—	—
US-Code :	2	3	4	5	6	7	8

205 WST-L/CA-L

117510-L	117512-L	117514-L	117516-L	117518-L	117521-L	117523-L
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Kario Cut D
Rosehead burs D

ISO No: 500
Cut: 009



1
Upm/rpm
WST/CA - 20000



F :	001	001	001	001
d :	014	016	018	021
KL/hl :	—	—	—	—
US-Code :	4	5	6	7

204 WST/CA

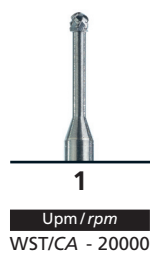
117514D	117516D	117518D	117521D
---------	---------	---------	---------

Diamantierte Hartmetallinstrumente
Diamond-coated carbide instruments



Kario Cut Rosehead burs

ISO No: 500
Cut: 009



F :	001	001	001	001	001	001	001
d :	010	012	014	016	018	021	023
KL/hl :	—	—	—	—	—	—	—
US-Code :	2X	3X	4X	5X	6X	7X	8X

204 WST/CA

205 WST-L/CA-L

117510RS
117510SL
117512RS
117512SL
117514RS
117514SL
117516RS
117516SL
117518RS
117518SL
117521RS
117521SL
117523RS
117523SL

ISO No: 500
Cut: 006



F :	010	010	010	010	010	010
d :	008	010	012	014	016	018
KL/hl :	1,2	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2
US-Code :	34	35	36	37	38	39

314 FG

204 WST/CA

102608
102508
102610
102510
102612
102512
102614
102514
102616
102516
102618
102518

ISO No: 500
Cut: 006



F :	237	237	237
d :	008	010	012
KL/hl :	2,5	2,5	2,5
US-Code :	330	331	332

314 FG

313 FG short

204 WST/CA

102108
102008
102208
102110
102112

ISO No: 500
Cut: 006



F :	234	234
d :	010	014
KL/hl :	3,3	3,3
US-Code :	331L	333L

314 FG

105010
105014

ISO No: 500
Cut: 006



F :	107	107	107	107	107
d :	009	010	012	014	016
KL/hl :	4,0	4,5	4,5	5,0	5,0
US-Code :	56	57	58	59	60

314 FG

204 WST/CA

102309
102310
102410
102312
102412
102314
102316

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

ISO No: 500
Cut: 006



21L

F :	110	110
d :	010	012
KL/hl :	6,0	6,0
US-Code :	57L	58L

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

102710 102712

Amal Cut

ISO No: 500
Cut: 006



21R

F :	137	137	137
d :	009	010	012
KL/hl :	3,3	4,0	4,0
US-Code :	1156	1157	1158

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

103009 103010 411580

ISO No: 500
Cut: 006



23

F :	168	168	168
d :	009	010	012
KL/hl :	5,0	5,0	5,0
US-Code :	169	170	171

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

103209 103210 103212

ISO No: 500
Cut: 006



23L

F :	171	171	171
d :	009	010	012
KL/hl :	5,5	5,5	5,5
US-Code :	169L	170L	171L

Upm / rpm
FG - 300000
WST/CA - 50000

314 FG
204 WST/CA

103309 103310 103312

ISO No: 500
Cut: 006



23R

F :	194	194	194
d :	010	012	016
KL/hl :	5,0	5,0	5,0
US-Code :	1170	1171	1172

Upm / rpm
FG - 300000
WST/CA - 50000

314 FG
204 WST/CA

103410 103412 103416 103516

ISO No: 500
Cut: 006



25R

F :	238	238
d :	010	012
KL/hl :	5,5	5,5
US-Code :	331L	332L

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

103610 103612

Hartmetallinstrumente / Carbide burs

ISO No: 500
Cut: 008




F	109	109	109	109	109
d	008	010	012	014	016
KL/hl	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
US-Code	556	557	558	559	560

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG
316 FG XL

103708
103710
103810
103812
103714
103716

ISO No: 500
Cut: 008




F	110	110
d	010	012
KL/hl	6,0	6,0
US-Code	557L	558L

U_{pm}/r_{pm}
FG - 250000

314 FG

104010
104012

ISO No: 500
Cut: 008




F	137	137	137
d	008	010	012
KL/hl	4,5	4,0	5,0
US-Code	1556	1557	1558

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

104308
104310
104312

ISO No: 500
Cut: 008




F	168	168
d	016	021
KL/hl	5,0	5,0
US-Code	702	703

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG
316 FG XL

104516
104616
104521

ISO No: 500
Cut: 008




F	171	171	171
d	008	010	012
KL/hl	5,5	5,5	6,0
US-Code	699L	700L	701L

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

104608
104610
104612

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

Hartmetallinstrumente / Carbide burs

ISO No: 500 Cut: 008		ISO No: 500 Cut: 072		ISO No: 500 Cut: 006	
					
33R	F : 194 d : 012	375	F : 198 d : 014	245	F : 233 d : 008
U _{pm} /r _{pm} FG - 300000	KL/hl : 5,0	U _{pm} /r _{pm} FG - 250000	KL/hl : 8,0	U _{pm} /r _{pm} FG - 300000	KL/hl : 3
	US-Code : 1701		US-Code : 7664		US-Code : 245
314 FG	104812	314 FG	109714	314 FG	104908

Hartmetallfinierer / Carbide finishing burs

ISO No: 500 Cut: 042				ISO No: 500 Cut: 042			
							
41	F : 001 d : 014	F : 001 d : 018	F : 001 d : 023	44E	F : 277 d : 014	F : 277 d : 018	F : 277 d : 023
U _{pm} /r _{pm} FG - 300000	KL/hl : -	KL/hl : -	KL/hl : -	U _{pm} /r _{pm} FG - 300000	KL/hl : 3,5	KL/hl : 4,0	KL/hl : 4,0
	US-Code : 7004	US-Code : 7006	US-Code : 7008		US-Code : 7404	US-Code : 7406	US-Code : 7408
314 FG	106014	106018	106023	314 FG 204 WST/CA	106114	106118	106123

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

Hartmetallfinierer / Carbide finishing burs

ISO No: 500
Cut: 042




F :	254	254	254
d :	014	018	023
KL/hl :	3,5	4,0	5,0
US-Code :	7104	7106	7108

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

106414 106418 106423

ISO No: 500
Cut: 075




F :	236
d :	014
KL/hl :	4,3
US-Code :	7304

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

106414L

ISO No: 500
Cut: 072




F :	246	246	246
d :	008	010	012
KL/hl :	4,0	4,0	4,5
US-Code :	7901	7902	7903

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

106508 106510 106512

ISO No: 500
Cut: 071




F :	267
d :	008
KL/hl :	3,0
US-Code :	7114

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

106708

ISO No: 500
Cut: 041




F :	217
d :	010
KL/hl :	6,0
US-Code :	7214

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

106810

ISO No: 500
Cut: 041




F :	184
d :	014
KL/hl :	9,5
US-Code :	7714

Upm / rpm
FG - 300000

314 FG

106914

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

Hartmetallfinierer / Carbide finishing burs

ISO No: 500
Cut: 042




212

F :	168	168
d :	010	012
KL/hl :	5,5	5,5
US-Code :	7702	7713

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

107010 107012

ISO No: 500
Cut: 042




212L

F :	184	184	184
d :	014	016	018
KL/hl :	9,5	9,5	9,5
US-Code :	7204	7205	7206

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

107114 107116 107118

ISO No: 500
Cut: 042




247

F :	499	499	499
d :	008	010	012
KL/hl :	3,5	3,5	4,0
US-Code :	7801	7802	7803

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

107308 107310 107312

ISO No: 500
Cut: 042




212 UF

F :	168
d :	012
KL/hl :	5,5
US-Code :	9713

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

107212

ISO No: 500
Cut: 032




247 UF

F :	499
d :	012
KL/hl :	4,0
US-Code :	9803

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

107412

ISO No: 500
Cut: 032




44E UF

F :	277
d :	018
KL/hl :	4,0
US-Code :	9406

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

106318

ISO No: 500
Cut: 032




48 UF

F :	247	247
d :	012	014
KL/hl :	6,0	6,0
US-Code :	9903	9904

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

314 FG

106612 106614

Hartmetallinstrumente sind zu 6 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Carbide burs are packed as 6 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

Kronentrenner Hartmetall / Crown cutters carbide

Trennen von EM, NE, Titan sowie extraharten Kompositen.

Cutting of precious, non-precious and titanium crowns and bridges as well as extrahard composites.

ISO No: 500
Cut: 137



Crown Cutter Carbide FG

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

F :	139
d :	012
KL/hl :	4,5
US-Code :	58RX

314 FG

411581

ISO No: 500
Cut: 137



Crown Cutter Carbide FG

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

F :	196
d :	012
KL/hl :	4,5
US-Code :	71RX

314 FG

411582

Trennen von EM, NE, Titan, Kronen und Brücken inkl. VMK.

Cutting of precious, non-precious and titanium crowns and bridges incl. PFM.

ISO No: 500
Cut: 060



23X

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

F :	168
d :	010
KL/hl :	4,0
US-Code :	700X

314 FG

107510

107512

ISO No: 500
Cut: 080



23 RX

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

F :	194
d :	012
KL/hl :	4,5
US-Code :	701RX

314 FG

107712

Trennen von EM, NE, Kronen und Brücken

Cutting of precious and non-precious crowns and bridges

ISO No: 500
Cut: 007



314 FG

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

F :	137
d :	012
KL/hl :	6,0
US-Code :	1931

107912

ISO No: 500
Cut: 007



316 FG XL

U_{pm}/r_{pm}
FG - 300000

F :	138
d :	010
KL/hl :	2,0
US-Code :	1958

107810

Kronentrenner sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Crown cutters are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Sämtliche Zeichnungen sind im Maßstab 1:1 / all drawings in actual size

Kronentrenner Hartmetall / *Crown cutters carbide*

Trennen von EM und NE sowie extraharten Kompositen.

Cutting of precious and non-precious crowns and bridges as well as extrahard composites.

	ISO No: 500	
	Cut: 075	
		
	F :	137
	d :	012
36 R Upm / rpm FG - 300000	KL/hl :	4,3
	US-Code :	1958

314 FG

107812



Trennen von VMK-Kronen sowie NE und EM.

Cutting of PFM, precious and non-precious crowns and bridges.

	ISO No: 500	
	Cut: 060	
		
	F :	196
	d :	012
CB5 Upm / rpm FG - 300000	KL/hl :	3,6
	US-Code :	

314 FG

109612

109614



KFO-Entferner Hartmetall / *Orthodontic carbide burs*

ISO Nr.: 500 ...

Drehzahl / speed

FG 300000 Upm / rpm

WST/CA 40000 Upm / rpm



Fig.-Nr. / shape no.

Ø 1/10 mm

Verzahnung / cut

KL / hl mm

VE / pu

194
016
006
4,5
2



196
012
006
4,5
2



272
012
006
4,5
2



314 FG

109701

109702

204 WST / CA Typ C 194-0

113016-T

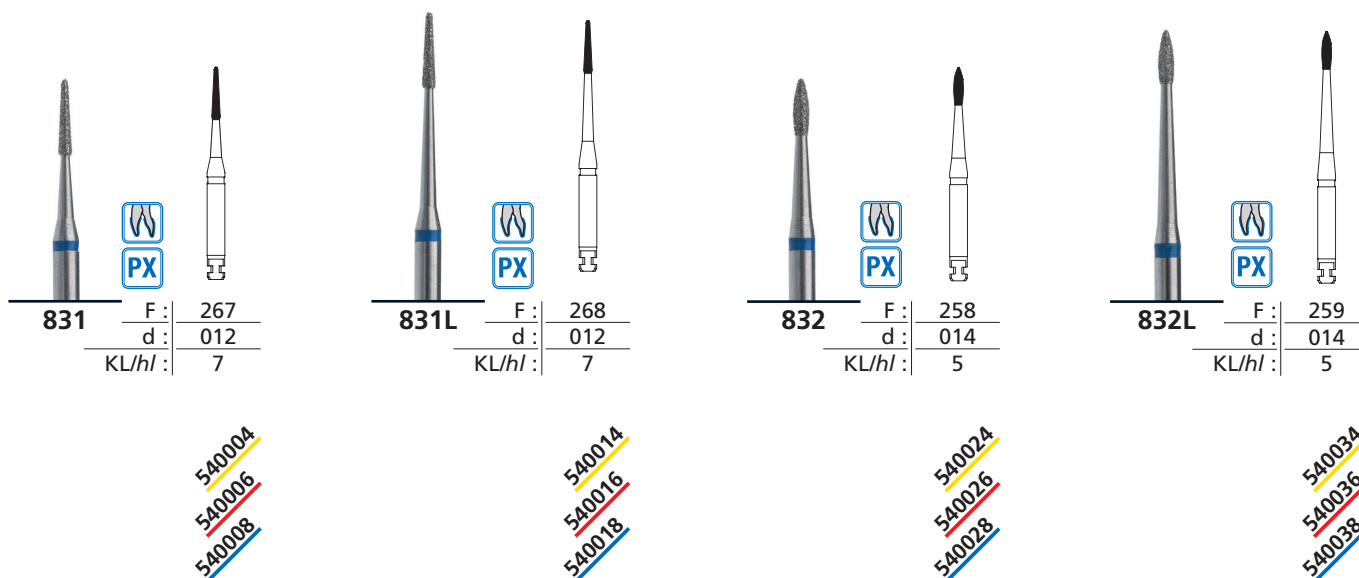
Kronentrenner sind zu 2 Stück verpackt.
F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
KL = Kopflänge in mm

Crown cutters are packed as 2 pieces.
F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
hl = head length in mm

Instrumente für die Parodontologie: Perio Diamanten *Instruments for periodontics: perio diamonds*

ISO Nr.: 806 205 F 504 superfein / *superfine*
 806 205 F 514 fein / *fine*
 806 205 F 524 mittel / *medium*

Drehzahl / *speed*
 30' - 60000 Upm / *rpm*



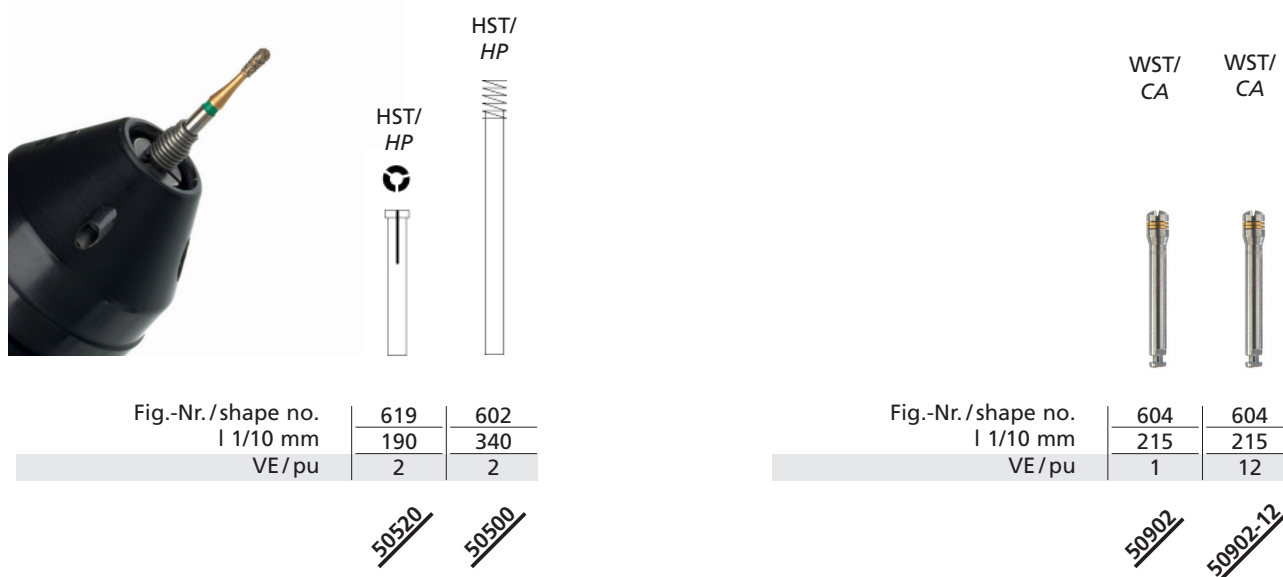
Reduzierstücke und Mandrelle / *Reducers and mandrels*

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.
Not a medical device, not for intraoral use.

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.
Not a medical device, not for intraoral use.

Zur Verwendung von FGs in HST.
For FGs to be used in HP mandrels.

(Ø 2,35 mm >> Ø 1,6 mm)



Perio Diamanten sind zu 2 Stück verpackt.
 F = ISO-Figur-Nr. · d = Durchmesser in 1/10 mm
 KL = Kopflänge in mm

Perio diamonds are packed as 2 pieces.
 F = ISO-Shape-No. · d = diameter in 1/10 mm
 hl = head length in mm

Mini-Flex

Anwendung:
Für interdentale Feinkor-
rekturen an Keramik und
Kompositen.

Usage:
*For interdental corrections
of ceramics and
composites.*



ISO Nr.: 806 ... 504 ...

Drehzahl / speed
3' - 5000 Upm / rpm



Fig.-Nr. / shape no.	355
Ø 1/10 mm	090
KL/hl mm	0,17
VE / pu	1

204 WST / CA

140931

PreciCut® Soft Tissue Trimmer

Material der Trimmerspitze:
Yttrium-stabilisiertes Zirkonoxid

DFS PreciCut®

Präzisions- Gewebeschnaider

DFS PreciCut® Präzisions-Gewebeschnaider werden wie Dentalbohrer in das Handstück einer Turbine eingesetzt. Arbeiten Sie mit hohen Umdrehungszahlen: min. 300000/Min.

Wasserkühlung ist nicht notwendig

Der Präzisions-Gewebeschnaider sollte senkrecht zur Schnittrichtung gehalten werden und mit leichtem Druck geführt werden. Die Schnittführung ist die eines Skalpellschnittes. Nur die Spitze erwärmt sich, was zu einer Koagulation der Gewebeschnittfläche führt und Blutungen fast ganz verhindert, **wenn ohne Kühlwasser gearbeitet wird!**

Der PreciCut® Präzisions-Gewebeschnaider hat eine große Belastbarkeit, ist sehr bruchresistent und stumpft beim Gebrauch nicht ab.

Cutting edge made of special zirconium oxide stabilised with yttrium

DFS PreciCut®

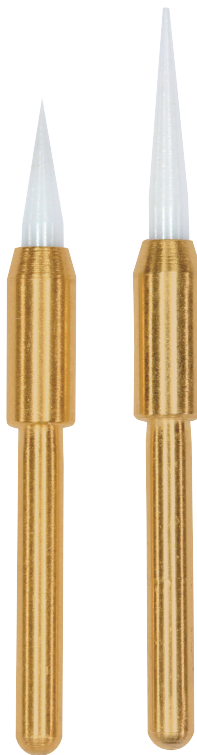
Precision Soft Tissue Trimmer

DFS PreciCut® Precision Soft-Tissue Trimmers are inserted into the handpiece of a turbine like a dental bur. Please operate at high speed: min. 300000 rpm.

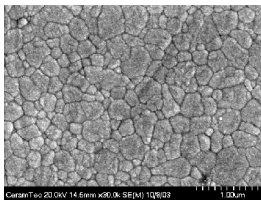
The cutting efficiency is like a scalpel cut but more precise. **Water cooling is not required.**

DFS PreciCut® Precision Tissue Trimmers should be applied at a 90° angle to the gingival surface with only light pressure. The tip of the instrument is heating up quickly through tissue friction, the result is an immediate tissue coagulation and minimal bleeding, **provided you work without cooling water!**

The instrument is highly break-resistant and withstands pressure. Tip and surface will not dull.



Keramikstruktur
Ceramic structure



ISO Nr.: 005315...

PreciCut®

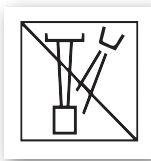
PreciCut® Long



Fig.-Nr./shape no.	164	164
Ø 1/10 mm	015	015
KL/hl	5	8
VE / pu	1	1

535000

535100



keine Wasserkühlung verwenden
Do not use water cooling



Orangenreiniger / Orange cleaner

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.
Not a medical device, not for intraoral use.

UN 1993 Klasse 3 Verpackungsgruppe II
UN 1993 class 3 packing group II

- Inhalt: 500 ml
 - Beseitigt Silikon, Alginat und Zinkoxyd-Eugenol-Pasten sowie Blutreste von den meisten Stoffarten
 - Zur fleckenfreien Pflege von V2A
 - Zum Reinigen von Abdruck-Löffeln
 - Als Luftverbesserer bestens geeignet
- Content: 500 ml
 - Removes silicones, alginates and zinc-oxide-eugenol-pastes as well as remaining blood from most materials
 - For a patch-free care of V2A
 - For cleaning of impression trays
 - Suitable as air-freshener

27250



Spiegelgriffe / Mirror handles

Spiegelgriffe anatoform

- Kunststoff, sterilisierbar bis 134°C
- Normalgewinde bzw. cone-socket
- Leicht (nur 11,5g)
- Rutschfest, sehr griffig
- Handlich durch anatomisch geformten Griff

Anatomical mirror handles

- Plastic handle, sterilizable up to 134°C
- Standard thread or cone-socket
- Light (only 11.5g)
- Non-slippery, very handy
- Anatomically designed handle

Kein Medizinprodukt!

Not a medical device!

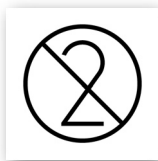


Normalgewinde / Standard thread:

Cone-socket / Cone socket:

25068 25069 25067 25065 25061
250682 250692 250672 250652 250612

Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms*



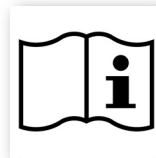
Nur zum Einmalgebrauch
Single use only



Hersteller
Manufacturer



Chargenbezeichnung
LOT number identification



Gebrauchsanweisung beachten
Read instructions for use



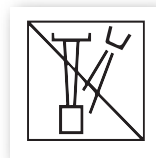
Bestellnummer
Order number



Herstellungsdatum
Date of manufacturing



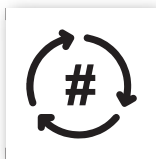
Unique Device Identifier



Keine Wasserkühlung verwenden
Do not use water cooling



Medizinprodukt
Medical device



Maximale Anzahl der Wiederaufbereitungszyklen
Maximum number of reprocessing cycles



Trocken aufbewahren
Store in a dry place



Drehzahlvorgaben (UPM)
Speed specifications (rpm)



Beinhaltet Cobalt (CAS: 7440-48-4)
Contains cobalt (CAS: 7440-48-4)

Enthält gefährliche Substanzen:

Cobalt, CAS: 7440-48-4 Dieses Produkt enthält Cobalt in mehr als 0,1 Masseprozent und ist damit gemäß aktuellen Regularien kennzeichnungspflichtig als CMR Stoff Klasse 1B. Es wurde nachgewiesen, dass bei zweckbestimmter Anwendung kein erhöhtes Krebsrisiko, oder nachteilige Auswirkungen in Hinblick auf Fortpflanzung oder Erbgutveränderung entstehen.

Contains Hazardous Substances:

Cobalt, CAS: 7440-48-4 This product contains cobalt in excess of 0.1% by mass and is therefore required to be labeled as a CMR Class 1B substance under current regulations. It has been demonstrated that there is no increased risk of cancer or adverse reproductive or genetic effects when used as directed.

Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms*



Flüssigkeit und Dampf
entzündbar

Flammable liquid and vapour



Sehr giftig für
Wasserorganismen mit
langfristiger Wirkung

*Very toxic to aquatic life with
long-lasting effects*



Verursacht schwere
Verätzungen der Haut und
schwere Augenschäden

*Causes severe skin burns and
eye damage*



Achtung!

Attention!

Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise / General application and *safety information*

Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise sowie
Aufbereitungsanweisungen für rotierende
Dentalinstrumente

Diese Informationen finden Sie auf der Webseite der DFS-
DIAMON GmbH: www.dfs-diamon.de. Bei Bedarf können
gedruckte Exemplare in der gewünschten Menge
innerhalb von 7 Werktagen per Post zugesandt werden.

*General application and safety information as well as
reprocessing instructions for rotary dental instruments.*

*This information can be found on the DFS-DIAMON GmbH
website: www.dfs-diamon.de. If required, printed copies
in the desired quantity can be sent by mail within 7
working days.*

Instrument so tief wie möglich einspannen. (Bei zu kurzem Einspannen besteht Verletzungsgefahr!)

Insert the instrument into the trubine/handpiece as deeply as possible. (Risk of injury if not fully inserted)



Augenschutz benutzen
Wear safety goggles

2ceram Keramikpolierer	48	2ceram polishers for ceramics.	48
2comp Kompositpolierer.	49	2comp polishers for composites	49
2metal Polierer	48	2metal polishers.	48
Amal Cut	64	Amal Cut	64
Bearbeitungssets.	41-43	Bur blocks.	47
Bohrerstände	47	CA diamonds.	28-29
Carboss	54	Carbide bone cutters	52-55
Chirurgie	50-56	Carbide finishers.	66-68
Circopol N.	58	Carbide instruments.	62-70
Diadoss Fräser	56	Carboss	54
Diafix®-Oral	45	Circopol N.	58
Diafutura®.	39-40	Crown cutter Softy-longlife	61
Diamanten	5-43	Crown cutter zirconia	60
Durocomp Kompositpolierer	49	Crown cutters carbide	69-70
ENDO Instrumente.	57	Depth markers	22, 32-33
FG Diamanten.	5-27	Diadoss cutters.	56
FG Diamanten für Zirkon	59	Diafix®-Oral	45
FG Diamanten ID	29	Diafutura®.	39-40
FG Diamanten minimal invasiv.	23	Diamonds	5-43
FG Piranhas.	34-38	Durocomp polishers for composites.	49
Finierer	66-68	Endodontic instruments	57
Gewebeschneider	73	FG diamonds.	5-27
Handyfix	47	FG diamonds for zirconia	59
Hartmetall Knochenfräser	52-55	FG diamonds ID	29
Hartmetallfinierer.	66-68	FG diamonds minimally invasive	23
Hartmetallinstrumente.	62-70	FG piranhas.	34-38
Kario Cut.	62-63	Finishers.	66-68
KFO-Entferner	70	Handyfix	47
Kronentrenner Hartmetall.	69-70	Kario Cut.	62-63
Kronentrenner Softy-longlife	61	Kits.	41-43
Kronentrenner Zirkon.	60	Mandrels.	71
Mandrelle.	71	Mini-Flex.	72
Mini-Flex.	72	Mirror handles	74
Orangenreiniger	74	Orange Cleaner	74
Perio Diamanten	71	Orthodontic carbide burs	70
Polierer	44-49	Perio diamonds	71
Präp-Technik	39-40	Polishers	44-49
PreciCut®	73	PreciCut®	73
Prophylaxe Polierer	47	Preparation technique.	39-40
Redux	32	Prophylaxis polishers.	47
Reduzierstücke.	71	Reducers.	71
RTS.	44-46	Redux	32
Spiegelgriffe.	74	RTS.	44-46
Tiefenmarkierer	22, 32-33	Surgery	50-56
Trepanierer Zirkon.	58	Tissue Trimmer	73
Turbo Comp	31	Trepanation instrument zirconia	58
Turbo Laser.	30	Turbo Comp	31
Uporal®.	45	Turbo Laser.	30
WST Diamanten	28-29	Uporal®.	45
Zircut®	60	Zirconia tools	58-60
Zirkoninstrumente	58-60	Zircut®	60

